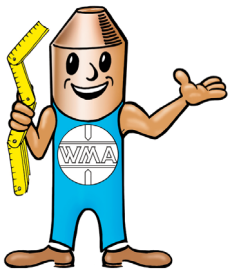
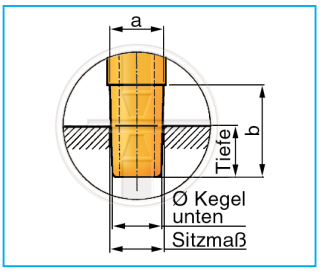
Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

Stand: 06-2020

Punktschweißelektroden aus eigener Fertigung





Wir fertigen in unserer eigenen Produktionsstätte Punktschweißelektroden in verschiedenen Grundausführungen und in sämtlichen Sondermaßen.
Bitte bei Bestellung unbedingt die Sitzabmessungen angeben.

Die Elektrodenabbildungen auf den nachfolgenden Seiten sind nach Formen geordnet und z. T. auch 1:1 abgebildet. Genaue Maße entnehmen Sie bitte den beigestellten Tabellen.

Wir fertigen selbstverständlich auch Elektroden nach Ihren individuellen Anforderungen und Aufgaben, wenn Sie uns ein Muster oder eine Zeichnung liefern.

Alle Elektroden sind auch mit Molybdän-, Wolfram- oder WCu-Einsätzen lieferbar.

Bei Bestellung bitte die Bestellnummer angeben. Elektroden, die Sie nicht aufgeführt finden, bitte mit Länge, Durchmesser, Form und gewünschtem Konus bestellen, evtl. mit Muster.

Sollte Ihnen ein Konus unbekannt sein, geben Sie bitte die angeforderten Maße in der oberen Zeichnung an, oder senden Sie uns ein Muster.

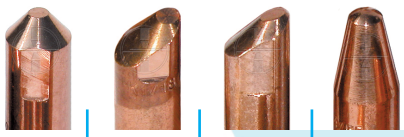
Standard-Kegelmaße,
die vorrätig bestellt werden können:

Sitz		Sitzmaß
Kegel 1:10 / A1	=	**8.900**
Kegel 1:10	=	**9.800**
Kegel 1:10 / A2	=	**12.000**
Kegel 1:10	=	**12.700**
Kegel 1:10	=	**15.500**
Kegel 1:10 / A3	=	**17.800**
Kegel 1:10	=	**19.000**
Kegel 1:10 / A4	=	**24.500**
Kegel 1:10 / KUKA	=	**10.500**
Kegel 1:10	=	**15.750**
Kegel 1:10	=	**24.500**
Kegel 1:20 / MK0	=	**9.045**
Kegel 1:20 / MK1	=	**12.065**
Kegel 1:20 / MK2	=	**17.780**
Kegel 1:20 / MK3	=	**23.820**

A
B

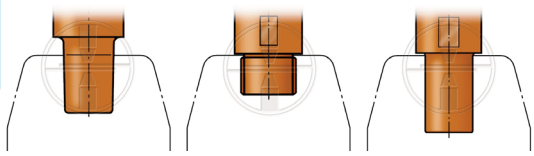
Wir liefern unsere Elektroden auch mit Ihrem speziellen Konus; z. B.:
DIN / Cnomo / British-Standards / RWAA.

Elektrodenspitzen-Durchmesser/-Radius



Elektrode				
Ø12,5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Ø19 mm	6 mm	6 mm	6 mm	4 mm
Ø25 mm	8 mm	8 mm	8 mm	4 mm

Standard: Kegelaufnahme.
Lieferbar auch mit Gewinde- oder Zylinder-Aufnahme



Wenden Sie sich an unsere technischen Berater: +49 (0) 7062 9066-0

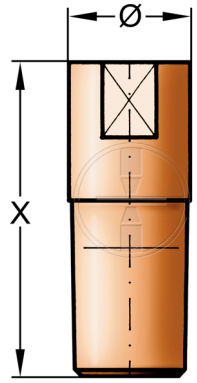
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

Stand: 06-2020

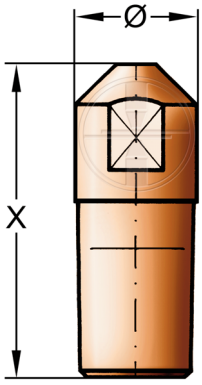
Punktschweißelektrode, gerade plan



Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 8.9	12,5	25	Nr. 10	A10020250-000
1:10 = 10	12,5	25	Nr. 10	A10040250-000
1:10 = 12	12,5	34	Nr. 19	A19050340-000
1:10 = 12	12,5	55	Nr. 24	A24050550-000
1:10 = 17.8	19,0	45	Nr. 30	B30060450-000
1:10 = 17.8	19,0	50	Nr. 48	B48060500-000
1:10 = 17.8	19,0	56	Nr. 32	B32060560-000
1:10 = 17.8	19,0	75	Nr. 32	B32060750-000
MK1	12,5	34	Nr. 19	A19090340-000
MK1	12,5	55	Nr. 24	A24090550-000
MK2	19,0	45	Nr. 30	B30100450-000
MK2	19,0	50	Nr. 48	B48100500-000
MK2	19,0	56	Nr. 32	B32100560-000
MK2	19,0	75	Nr. 32	B32100750-000
MK3	40,0	60	Nr. 32	B32110600-000

A
B

Punktschweißelektrode, gerade zentrisch



Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 8.9	12,5	25	Nr. 11	A11020250-000
1:10 = 10	12,5	25	Nr. 11	A11040250-000
1:10 = 10	12,5	34	Nr. 16	A16040340-000
1:10 = 12	12,5	34	Nr. 16	A16050340-000
1:10 = 12	12,5	55	Nr. 21	A21050550-000
1:10 = 17.8	19,0	45	Nr. 27	B27060450-000
1:10 = 17.8	19,0	50	Nr. 46	B46060500-000
1:10 = 17.8	19,0	56	Nr. 31	B31060560-000
1:10 = 17.8	19,0	75	Nr. 54	B54060750-000
1:10 = 17.8	19,0	100	Nr. 54	B54061000-000
MK1	12,5	34	Nr. 16	A16090340-000
MK1	12,5	55	Nr. 21	A21090550-000
MK2	19,0	45	Nr. 27	B27100450-000
MK2	19,0	50	Nr. 46	B46100500-000
MK2	19,0	56	Nr. 31	B31100560-000
MK2	19,0	75	Nr. 54	B54100750-000
MK2	19,0	100	Nr. 54	B54101000-000
MK3	25,0	60	Nr. 31	B31110600-000

Elektrodenzeichnungen im Maßstab 1:1 finden Sie auszugsweise ab Seite 5

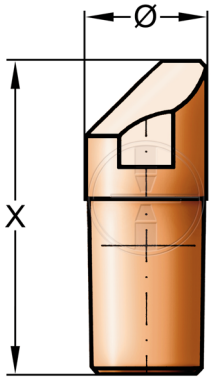
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

Stand: 06-2020

Punktschweißelektrode, gerade exzentrisch

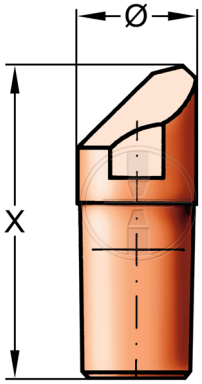


Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 8.9	12,5	25	Nr. 12	A12020250-000
1:10 = 10	12,5	25	Nr. 12	A12040250-000
1:10 = 12	12,5	34	Nr. 17	A17050340-000
1:10 = 12	12,5	55	Nr. 22	A22050550-000
1:10 = 17.8	19,0	45	Nr. 28	B28060450-000
1:10 = 17.8	19,0	50	Nr. 47	B47060500-000
1:10 = 17.8	19,0	56	Nr. 33	B33060560-000
1:10 = 12	12,5	75	Nr. 22	A22050750-000
MK1	12,5	34	Nr. 17	A17090340-000
MK1	12,5	55	Nr. 22	A22090550-000
MK1	12,5	60	Nr. 42	A42090600-000
MK1	12,5	75	Nr. 22	A22090750-000
MK2	19,0	45	Nr. 28	B28100450-000
MK2	19,0	50	Nr. 47	B47100500-000
MK2	19,0	56	Nr. 33	B33100560-000
MK3	25,0	60	Nr. 33	B33110600-000

A

B

Punktschweißelektrode, gerade exzentrisch schräg



Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 8.9	12,5	25	Nr. 13	A13020250-000
1:10 = 10	12,5	25	Nr. 13	A13040250-000
1:10 = 12	12,5	34	Nr. 18	A18050340-000
1:10 = 12	12,5	55	Nr. 23	A23050550-000
1:10 = 17.8	19,0	45	Nr. 29	B29060450-000
1:10 = 17.8	19,0	50	Nr. 34.1	B34060500-000
1:10 = 17.8	19,0	56	Nr. 34	B34060560-000
1:10 = 17.8	19,0	100	Nr. 34	B34061000-000
MK1	12,5	34	Nr. 18	A18090340-000
MK1	12,5	55	Nr. 23	A23090550-000
MK2	19,0	45	Nr. 29	B29100450-000
MK2	19,0	50	Nr. 34.1	B34100500-000
MK2	19,0	56	Nr. 34	B34100560-000
MK2	19,0	100	Nr. 34	B34101000-000
MK3	25,0	60	Nr. 34	B34110600-000

Elektrodenzeichnungen im Maßstab 1:1 finden Sie auszugsweise ab Seite 5

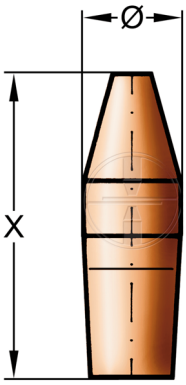
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

Stand: 06-2020

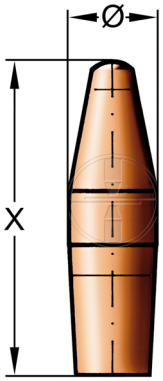
Punktschweißelektrode, gerade zentrisch



Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 12	12,5	40	Nr. 41	A41050400-000
MK1	12,5	40	Nr. 41	A41090400-000

A
B

Punktschweißelektrode, gerade zentrisch



Konus	Ø	X	Nummer	Bestellnummer
1:10 = 12	12,5	40	Nr. 25	A25050400-000
1:10 = 12	12,5	45	Nr. 44	A44050450-000
1:10 = 12	12,5	50	Nr. 44	A44050500-000
1:10 = 12	12,5	55	Nr. 44	A44050550-000
1:10 = 12	12,5	60	Nr. 44	A44050600-000
1:10 = 12	12,5	65	Nr. 44	A44050650-000
1:10 = 12	12,5	70	Nr. 44	A44050700-000
1:10 = 12	12,5	75	Nr. 44	A44050750-000
1:10 = 12	12,5	80	Nr. 44	A44050800-000
1:10 = 12	12,5	100	Nr. 44	A44051000-000
1:10 = 17.8	19,0	75	Nr. 53	B53060750-000
1:10 = 17.8	19,0	100	Nr. 53	B53061000-000
MK1	12,5	45	Nr. 44	A44090450-000
MK1	12,5	50	Nr. 44	A44090500-000
MK1	12,5	55	Nr. 44	A44090550-000
MK1	12,5	60	Nr. 44	A44090600-000
MK1	12,5	65	Nr. 44	A44090650-000
MK1	12,5	70	Nr. 44	A44090700-000
MK1	12,5	75	Nr. 44	A44090750-000
MK1	12,5	80	Nr. 44	A44090800-000
MK1	12,5	100	Nr. 44	A44091000-000
MK2	19,0	75	Nr. 53	B53100750-000
MK2	19,0	100	Nr. 53	B53101000-000
MK3	25,0	75	Nr. 53	B53110750-000

Elektrodenzeichnungen im Maßstab 1:1 finden Sie auszugsweise ab Seite 5

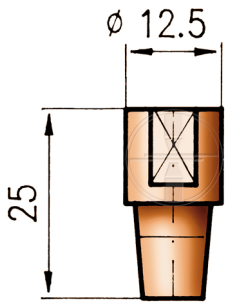
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

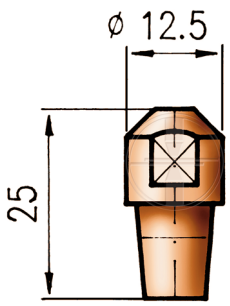
Stand: 06-2020

Elektrodenabbildungen 1:1 (auszugsweise)



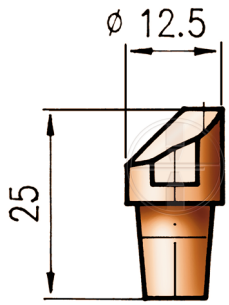
Nr. 10

1:10=8.9 **A10020250-000**
1:10=10 **A10040250-000**



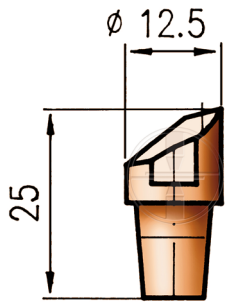
Nr. 11

1:10=8.9 **A11020250-000**
1:10=10 **A11040250-000**



Nr. 12

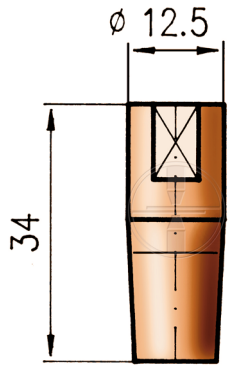
1:10=8.9 **A12020250-000**
1:10=10 **A12040250-000**



Nr. 13

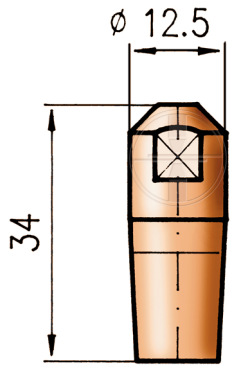
1:10=8.9 **A13020250-000**
1:10=10 **A13040250-000**

A



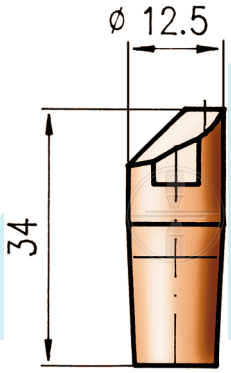
Nr. 19

1:10=12 **A19050340-000**
MK1 **A19090340-000**



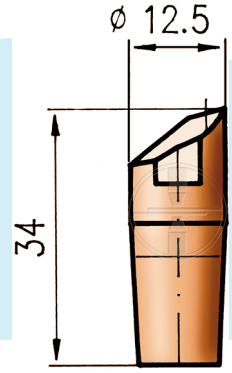
Nr. 16

1:10=10 **A16040340-000**
1:10=12 **A16050340-000**
MK1 **A16090340-000**



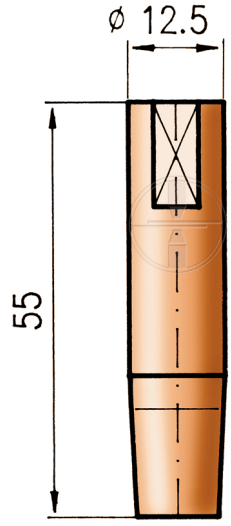
Nr. 17

1:10=12 **A17050340-000**
MK1 **A17090340-000**



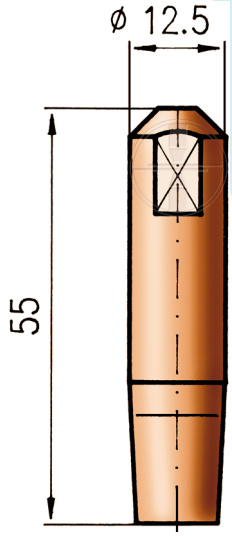
Nr. 18

1:10=12 **A18050340-000**
MK1 **A18090340-000**



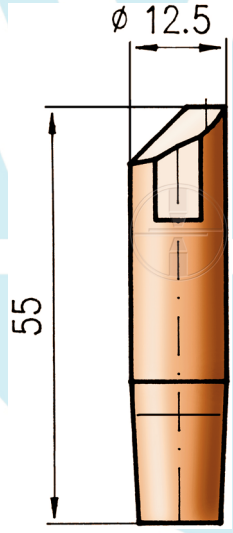
Nr. 24

1:10=12 **A24050550-000**
MK1 **A24090550-000**



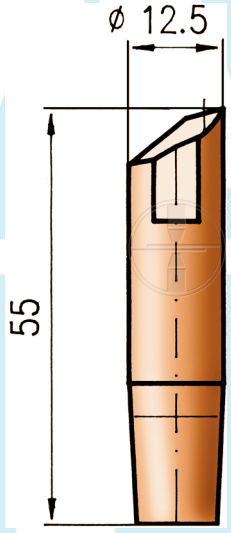
Nr. 21

1:10=12 **A21050550-000**
MK1 **A21090550-000**



Nr. 22

1:10=12 **A22050550-000**
MK1 **A22090550-000**



Nr. 23

1:10=12 **A23050550-000**
MK1 **A23090550-000**

Bestellnummern sind fett gedruckt!

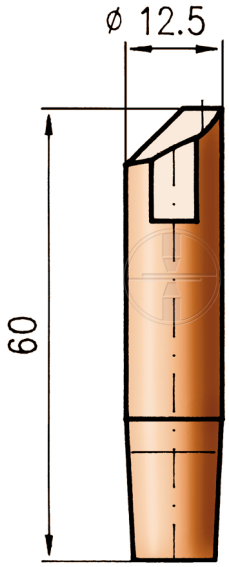
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

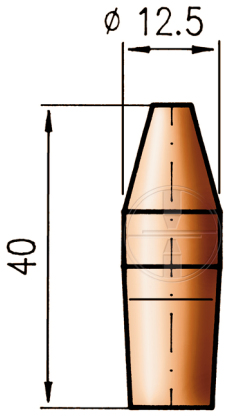
Stand: 06-2020

Elektrodenabbildungen 1:1 (auszugsweise)



Nr. 42

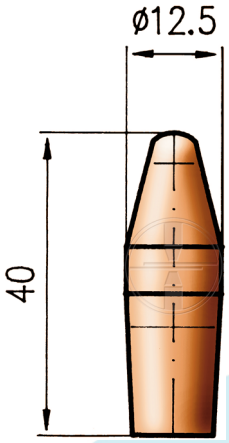
MK1 **A42090600-000**



Nr. 41

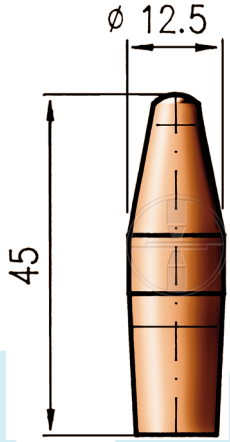
1:10=12 **A41050400-000**

MK1 **A41090400-000**



Nr. 25

1:10=12 **A25050400-000**



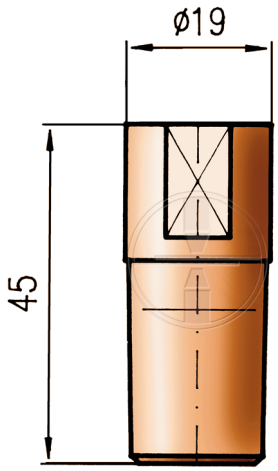
Nr. 44

1:10=12 **A44050450-000**

MK1 **A44090450-000**

A

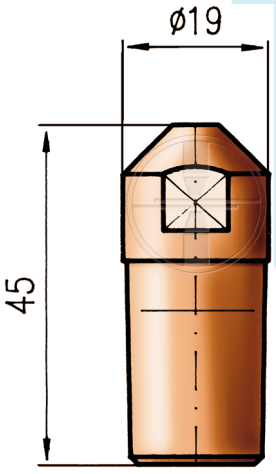
B



Nr. 30

1:10=17.78 **B30060450-000**

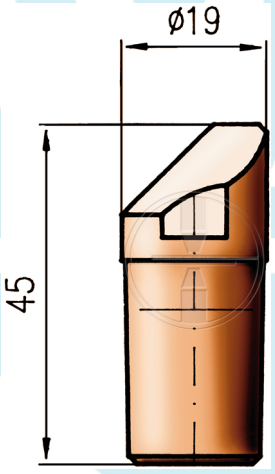
MK2 **B30100450-000**



Nr. 27

1:10=17.78 **B27060450-000**

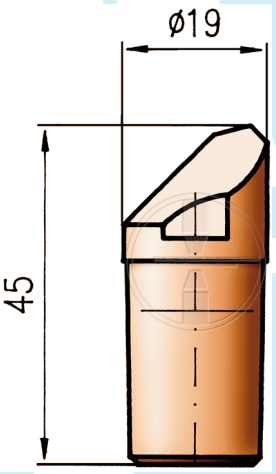
MK2 **B27100450-000**



Nr. 28

1:10=17.78 **B28060450-000**

MK2 **B28100450-000**



Nr. 29

1:10=17.78 **B29060450-000**

MK2 **B29100450-000**

Bestellnummern sind fett gedruckt!

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

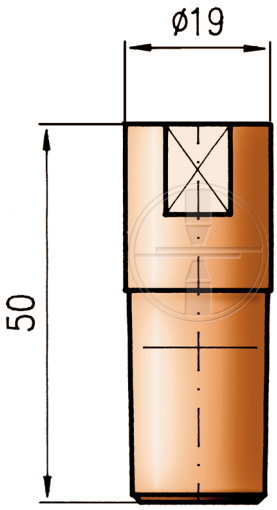
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

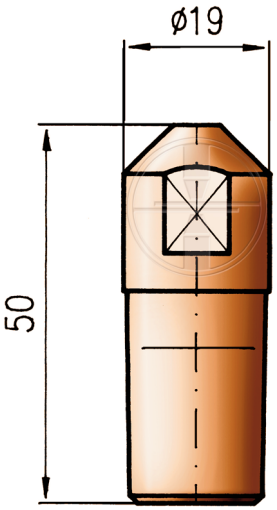
Stand: 06-2020

Elektrodenabbildungen 1:1 (auszugsweise)



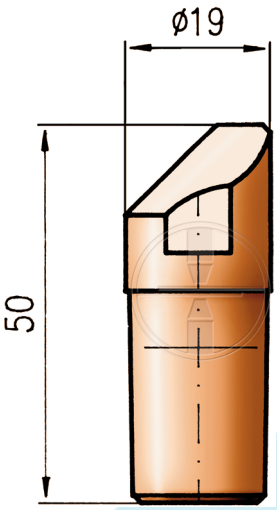
Nr. 48

1:10=17.78 **B48060500-000**
MK2 **B48100500-000**



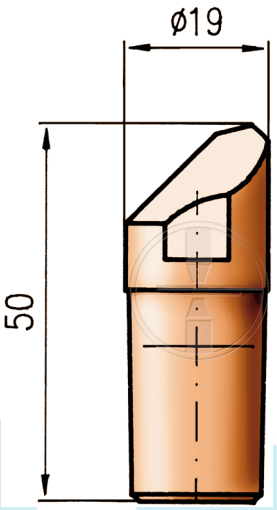
Nr. 46

1:10=17.78 **B46060500-000**
MK2 **B46100500-000**



Nr. 47

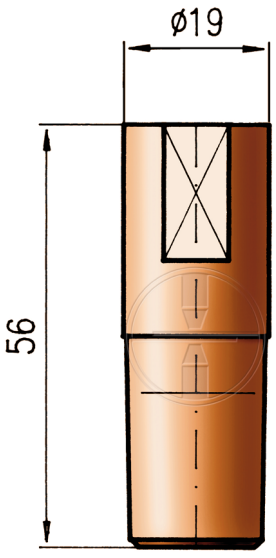
1:10=17.78 **B47060500-000**
MK2 **B47100500-000**



Nr. 34.1

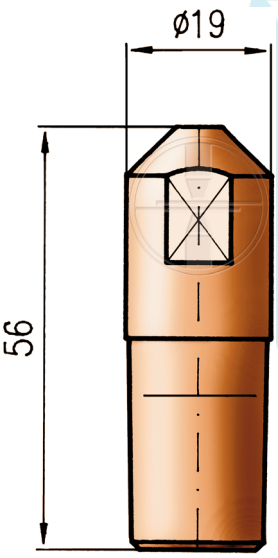
1:10=17.78 **B34060500-000**
MK2 **B34100500-000**

B



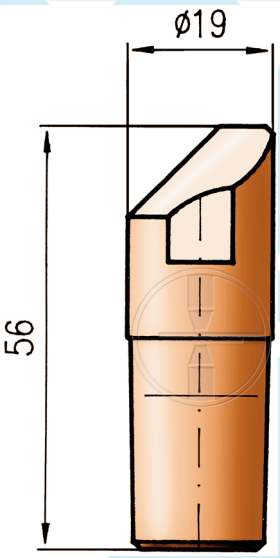
Nr. 32

1:10=17.78 **B32060560-000**
MK2 **B32100560-000**



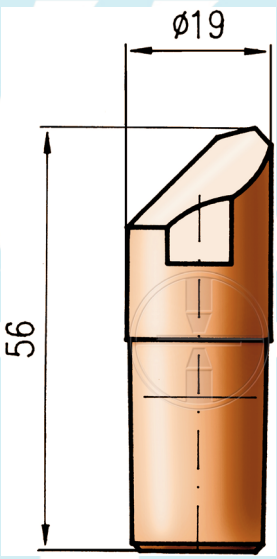
Nr. 31

1:10=17.78 **B31060560-000**
MK2 **B31100560-000**



Nr. 33

1:10=17.78 **B33060560-000**
MK2 **B33100560-000**



Nr. 34

1:10=17.78 **B34060560-000**
MK2 **B34100560-000**

Bestellnummern sind fett gedruckt!

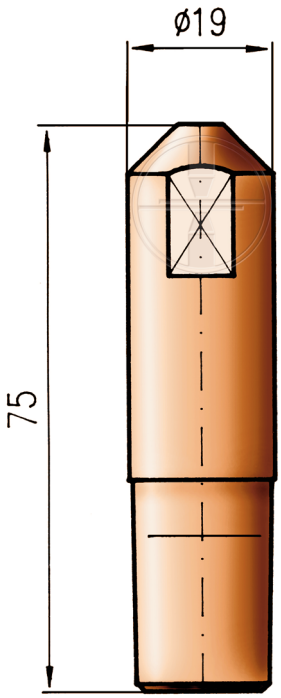
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

für Schweißmaschinen und Schweißzangen

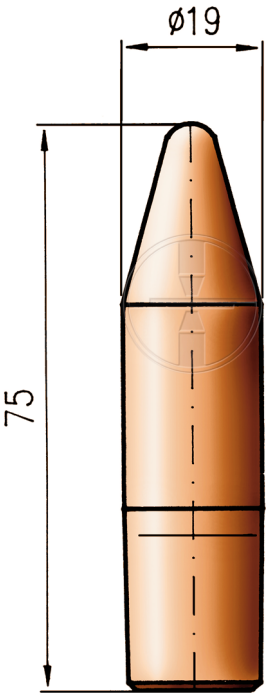
Stand: 06-2020

Elektrodenabbildungen 1:1 (auszugsweise)



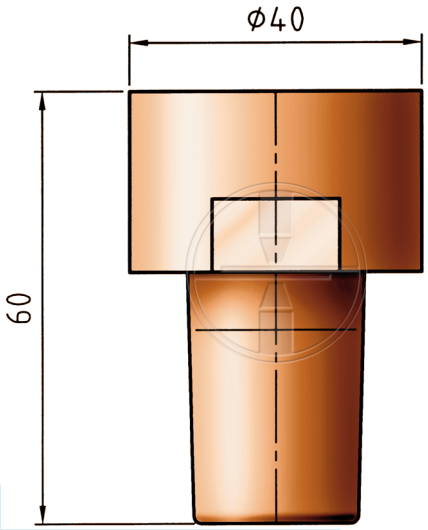
Nr. 54

1:10=17.78 **B54060750-000**
MK2 **B54100750-000**



Nr. 53

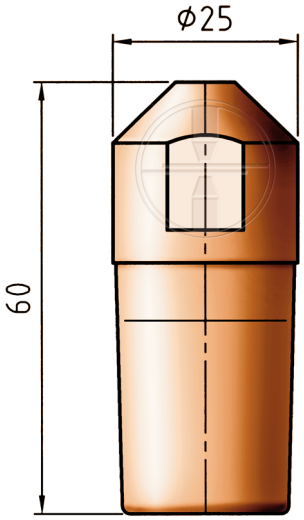
1:10=17.78 **B53060750-000**
MK2 **B53100750-000**



Nr. 32

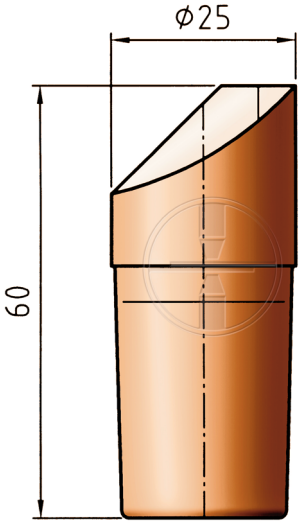
MK3 **B32110600-000**

B



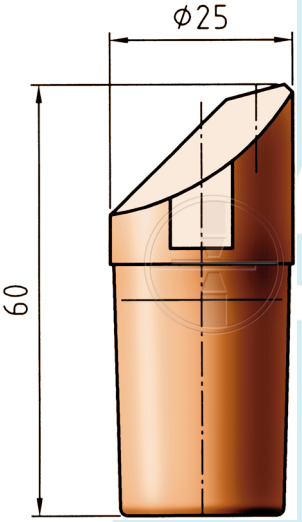
Nr. 31

MK3 **B31110600-000**



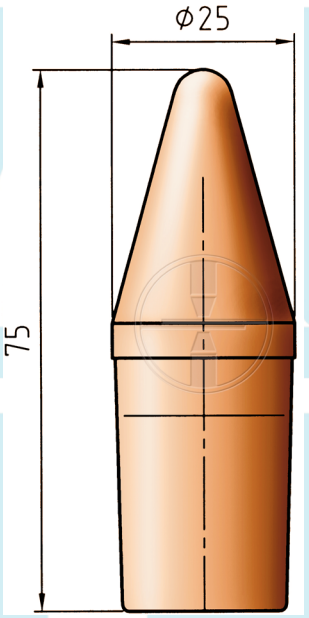
Nr. 33

MK3 **B33110600-000**



Nr. 34

MK3 **B34110600-000**



Nr. 53

MK3 **B53110750-000**

Bestellnummern sind fett gedruckt!

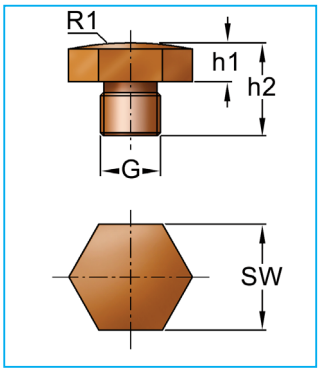
Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Punktschweißelektroden, gerade

Schraubelektroden

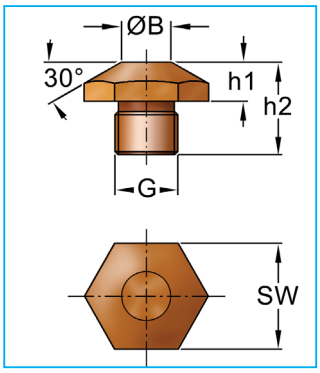
Stand: 06-2020

Schraubelektroden in verschiedenen Ausführungen



Schraubelektroden Form A

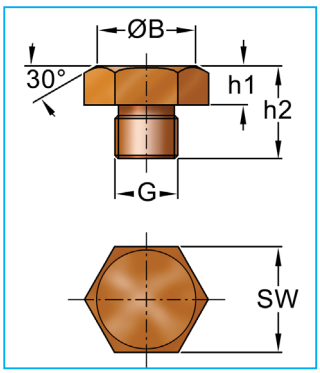
SW	G	h1	h2	R1	B	Bestellnummer
10	M8	5	12	40	-	A96AG0120-000
12	M8	5	12	40	-	A96AG0120-001
14	M8	5	12	40	-	A96AG0120-002



Schraubelektroden Form B

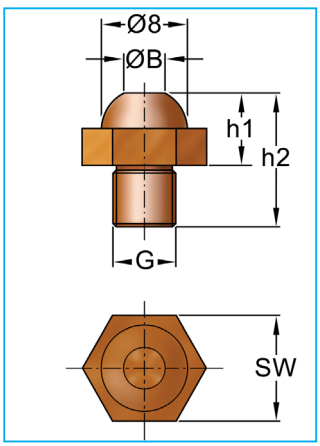
SW	G	h1	h2	R1	B	Bestellnummer
12	M8	5	12	-	6	A16AG0120-000

A



Schraubelektroden Form C

SW	G	h1	h2	R1	B	Bestellnummer
10	M8	5	12	-	-	A19AG0120-000
12	M8	5	12	-	12	A19AG0120-001
14	M8	5	12	-	13	A19AG0120-002
14	M8	6	15	75	12,2	A19AG0150-000
14	M8	10	19	75	12,2	A19AG0190-000
14	M10	10	19	75	12,2	A19AH0190-000
24	M8	5	12	-	24	A19AG0120-003
24	M12x1,5	5	12	40	24	A19AN0120-000
30	M8	5	12	-	-	A19AG0120-004



Schraubelektroden Form Z

SW	G	h1	h2	R1	B	Bestellnummer
10	M6	6	12	-	4	A99AE0120-000
10	M6	7	13	-	4	A99AE0130-000

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de