



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMA P08

Stand: 09-2020

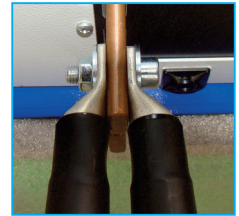
Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für einfache Anwendungen im Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



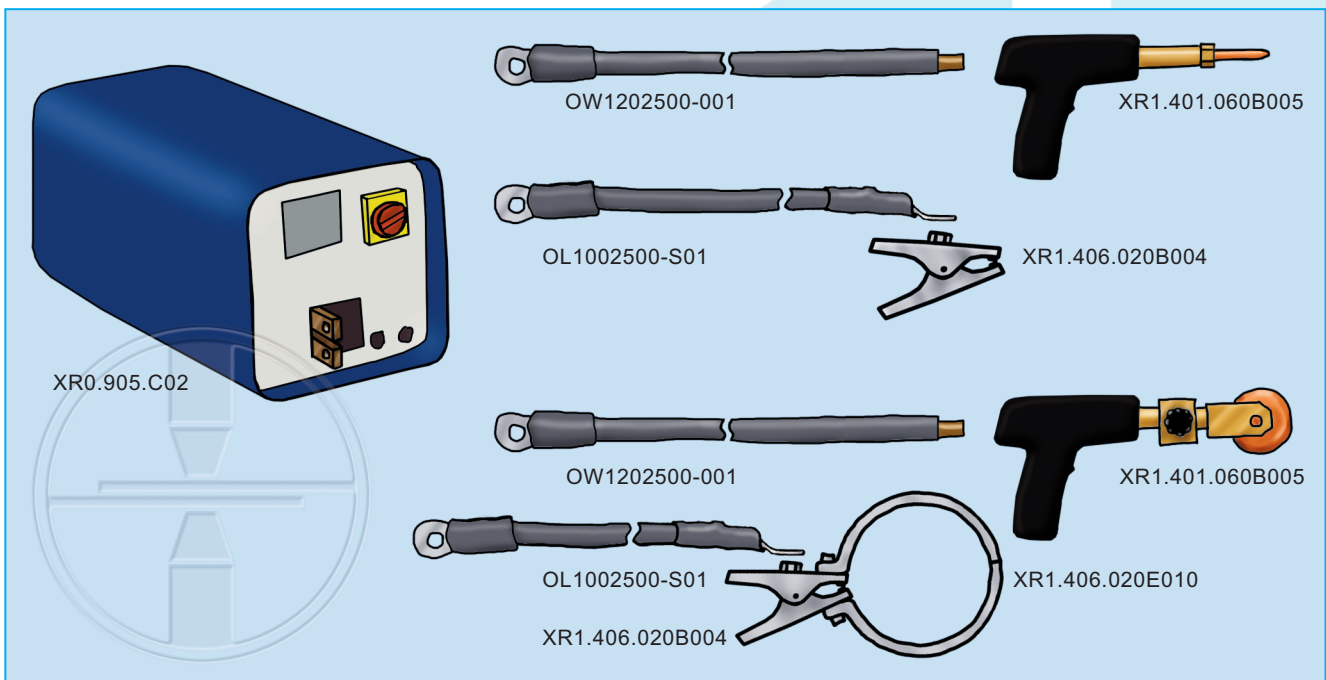
Best.-Nr.: XR0.905.C02

ohne Prozessüberwachung

- Nennleistung 8 kVA
- Mikroprozessor-Steuerung PX1600
- ohne Schweißwerkzeuge
- stationäre Ausführung



Anschlussbild bei zwei Schweißgeräten



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08-MINI

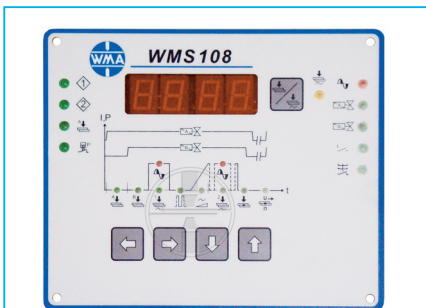
Stand: 09-2020

Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für einfache Anwendungen im Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



ohne Prozessüberwachung

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle



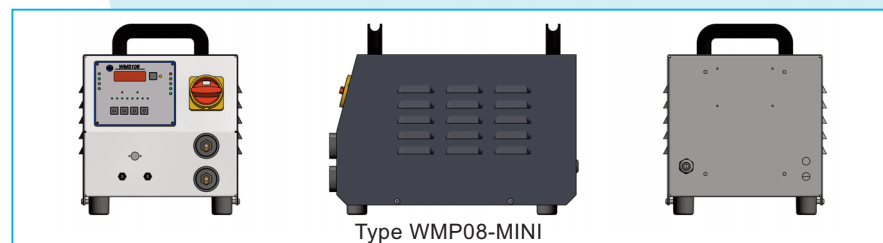
Mikroprozessor-Thyristorsteuerung WMS108

- 7-Zeiten
- 8 Programme
- automatische Netzfrequenz-Erkennung 50/60 Hz
- spannungsausfallsichere Speicherung der Parameter
- „mit/ohne Strom“-Umschaltung per Taste

Typ	WMP08-MINI/AC-1	WMP08-MINI/AC-2
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA	8 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	230 V	400 V
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Schweißleistung bei Stahl*	0,5 + 0,5 mm	0,8 + 0,8 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom (2 m)	2,0 kA	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	16 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V	6,8 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	470 mm	470 mm
Breite	310 mm	310 mm
Höhe	370/450 mm	370/450 mm
Gewicht	50 kg	50 kg
Best.-Nr.: Standgerät	XR0.405.D03B000	XR0.405.C04B000

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

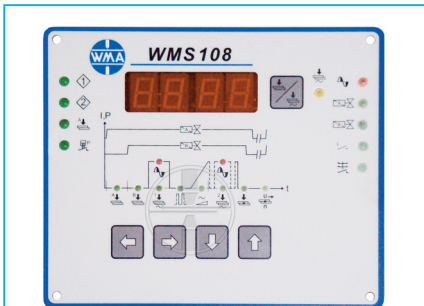
Stand: 09-2020

Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



ohne Prozessüberwachung

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- als Standgerät oder fahrbar erhältlich
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle



Mikroprozessor-Thyristorsteuerung WMS108

- 7-Zeiten
- 8 Programme
- automatische Netzfrequenz-Erkennung 50/60 Hz
- spannungsausfallsichere Speicherung der Parameter
- „mit/ohne Strom“-Umschaltung per Taste

Typ	WMP08/AC-1 WMP08/AC-3	WMP08/AC-2 WMP08/AC-4
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA	8 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	230 V	400 V
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Schweißleistung bei Stahl*	0,5 + 0,5 mm	0,8 + 0,8 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom (2 m)	2,0 kA	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	16 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V	6,8 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm
Breite	350 mm	350 mm
Höhe	370/450 mm	370/450 mm
Gewicht	55 kg	55 kg
Best.-Nr.: Standgerät	WMP08/AC-1 XR0.405.D01B000	WMP08/AC-2 XR0.405.C02B000
Best.-Nr.: fahrbar	WMP08/AC-3 XR0.405.D02B000	WMP08/AC-4 XR0.405.C03B000

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Type WMP08/AC-1, Type WMP08/AC-2, Type WMP08/AC-3, Type WMP08/AC-4

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

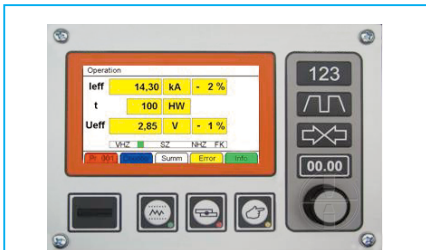
Stand: 09-2020

Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



mit Prozessüberwachung

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle



Mikroprozessor-Thyristorsteuerung

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich

Typ	WMP08/AC001	WMP08/AC002
Nennleistung (bei 50% ED)	8 kVA	8 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	230 V	400 V
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Schweißleistung bei Stahl*	0,5 + 0,5 mm	0,8 + 0,8 mm
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom (2 m)	2,0 kA	4,5 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	16 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	6,8 V	6,8 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm
Breite	350 mm	350 mm
Höhe	370/450 mm	370/450 mm
Gewicht	55 kg	55 kg
Best.-Nr.: Standgerät	XRMS.AC3.128.00	XRMS.AC3.128.01

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Type WMP08/AC001, Type WMP08/AC002

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

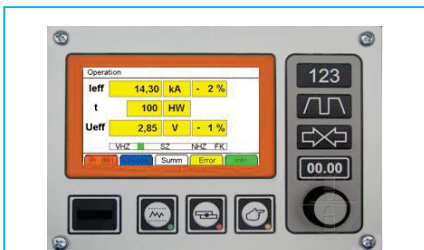
Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



mit Prozessüberwachung, Mittelfrequenz-Technik

- problemloses Schweißen aller Bleche
- verzinkte Bleche lassen sich durch gesteuerten Stromanstieg und gesteuerte Stromabsenkung einwandfrei verschweißen
- luftgekühlt, für externe Wasserkühlung ausgerüstet
- Arbeitsgeräte sind durch genormte Drehanschlüsse einfach zu wechseln
- jeweils nur ein Stecker für Schweißstromleitung, Steuerkabel und Wasserkühlung
- jederzeit reproduzierbare Schweißergebnisse durch eingebaute, automatische Energiekontrolle

Typ	WMP08/MF001	WMP08/MF002
Nennleistung (bei 50% ED)	56 kVA	120 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%	6%
Nennprimärspannung	400 V	400 V
Netzfrequenz	10 000 Hz	10 000 Hz
Schweißleistung bei Stahl*		
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom	12 kA	22 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	32 A	32 A
Sek. Leerlaufspannung	12 V	12 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h	200 l/h
Länge	650 mm	650 mm
Breite	350 mm	350 mm
Höhe	370/450 mm	370/450 mm
Gewicht	42 kg	55 kg
Best.-Nr.: Standgerät	XRMS.MF3.128.00	XRMS.MF3.128.01



Mikroprozessor-Thyristorsteuerung

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Type WMP08/MF001

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie



mit Prozessüberwachung, Mittelfrequenz-Technik, geeignet für Roboterzellen und Sonderanlagen

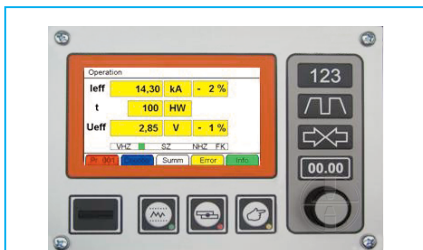
- die selben Eigenschaften wie WMP08/MF002

zusätzlich zur PC-Schnittstelle (4):

- Anschluss für Proportionalventil (1)
- Anschluss für Spannungsmessungs-Leitung (2)
- Anschluss für Signalaustausch E/A-Ebene (3)

Typ	WMP08/MF/R002
Nennleistung (bei 50% ED)	120 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%
Nennprimärspannung	400 V
Netzfrequenz	10 000 Hz
Schweißleistung bei Stahl*	
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom	22 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	32 A
Sek. Leerlaufspannung	12 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h
Länge	650 mm
Breite	350 mm
Höhe	370/450 mm
Gewicht	55 kg
Best.-Nr.: Standgerät	XRMS.MF3.128.B02

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material



Mikroprozessor-Thyristorsteuerung

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Type WMP08/MF/R002

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08 Sonderausführung Handbetrieb (V1124200)

Stand: 09-2020

Luftgekühlte Einhand-Stoßpunkt-Anlage für den Fahrzeugbau, Tankbau, Stahlschrankbau, die Blechbearbeitung und Drahtindustrie

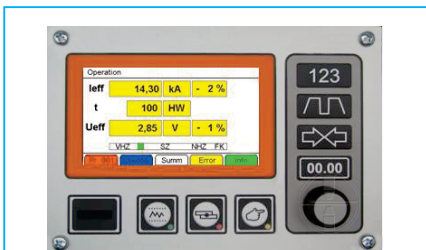


mit Prozessüberwachung, Mittelfrequenz-Technik

- die selben Eigenschaften wie WMP08/MF001
- Anpassung an Industrie 4.0:
 - SPV-Lizenz
 - Schnittstelle-Schweißdatenwerte
 - passive TCP/IP Verbindung
 - Abfrage mit einem ASCII-String
 - Einbaubuchse incl. Verbindung zur Klemmleiste
 - Stecker mit 5 m Kabel zur SPS-Verbindung
 - Handresetbox für Zähler
 - Adapterkabel (Renkeverschluss-Klinkenbuchse)
 - Start 1 und Start 2

Typ	WMP08/MFS01
Nennleistung (bei 50% ED)	56 kVA
Zul. Spannungsabfall bei Nennleistung	6%
Nennprimärspannung	400 V
Netzfrequenz	10 000 Hz
Schweißleistung bei Stahl*	
Anschlussquerschnitt	4 (3) x 6 mm ²
Sekundärer Kurzschlussstrom	12 kA
Sicherung, träge, bei Kabellänge 5 m	32 A
Sek. Leerlaufspannung	12 V
Kühlwasserbedarf bei Wasserkühlung	200 l/h
Länge	650 mm
Breite	350 mm
Höhe	370/450 mm
Gewicht	42 kg
Best.-Nr.: Standgerät	XRMS.MF3.128S01

*blankes und gleich starkes oder beliebig stärkeres Material



Mikroprozessor-Thyristorsteuerung

- Konstantstromregelung
- lückenlose Prozessüberwachung
- einfach und angenehm zu bedienen
- alle eingestellten Parameter und Prozessgrößen können mit einem Blick abgelesen werden
- Änderungen der Schweißparameter nur für berechtigtes Fachpersonal
- Verwaltung der Konfigurations- und Programmeinstellungen über zentralen PC möglich

Zubehör:



Handresetbox für Zähler
Best.-Nr.: XR1.401.053B00



Adapterkabel
Best.-Nr.: XC1.090.086



Buchse 2 für Start
Best.-Nr.: XC1.090.076

Front-, Seiten- und Rückseiten-Ansicht:



Type WMP08/MFS01

V1138290

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

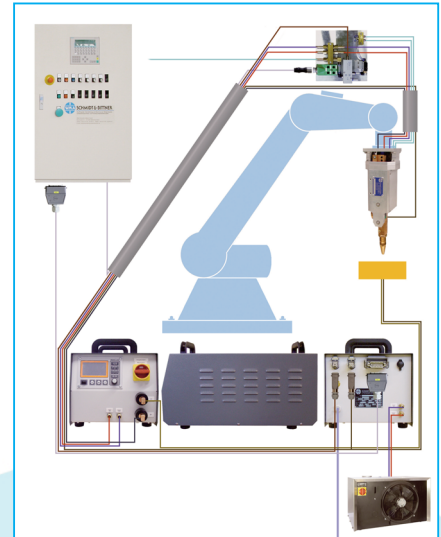
Stand: 09-2020

Beispiele von Einsatzmöglichkeiten des WMP08/MF/R002

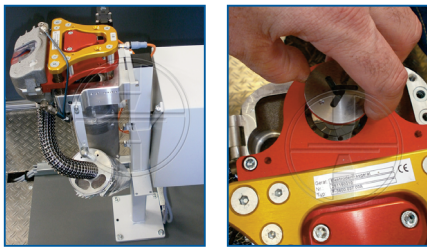


Type WMP08/MF/R002

Die Einhand-Stoßpunkt-Anlage WMP08/MF/R002 wird als zentrale Stromquelle mit Schweißprozess-Steuerung in einer Mikro-Roboter-Schweißzelle oder einer Sonder-Schweißanlage eingesetzt.

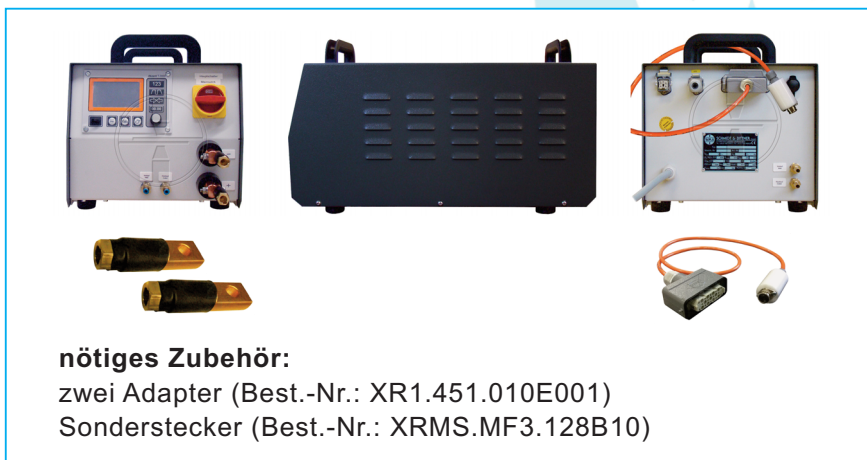


Schematische Zeichnung einer Mikro-Roboter-Schweißzelle



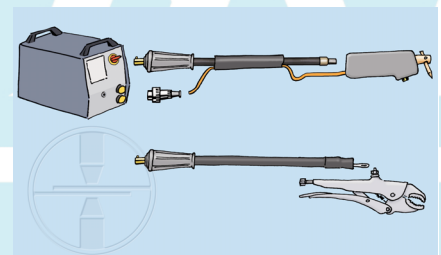
Elektrodenfräseinrichtung mit Spezialmesser.

Beispiel eines Handbetrieb-Arbeitsplatzes



nötiges Zubehör:

zwei Adapter (Best.-Nr.: XR1.451.010E001)
Sonderstecker (Best.-Nr.: XRMS.MF3.128B10)



Schematische Zeichnung eines Handbetrieb-Arbeitsplatzes. WMP08/MF/R002 dient mit den Zusatzkomponenten (Adapter und Stecker) als zentrale Stromquelle mit Schweiß-Prozess-Steuerung.

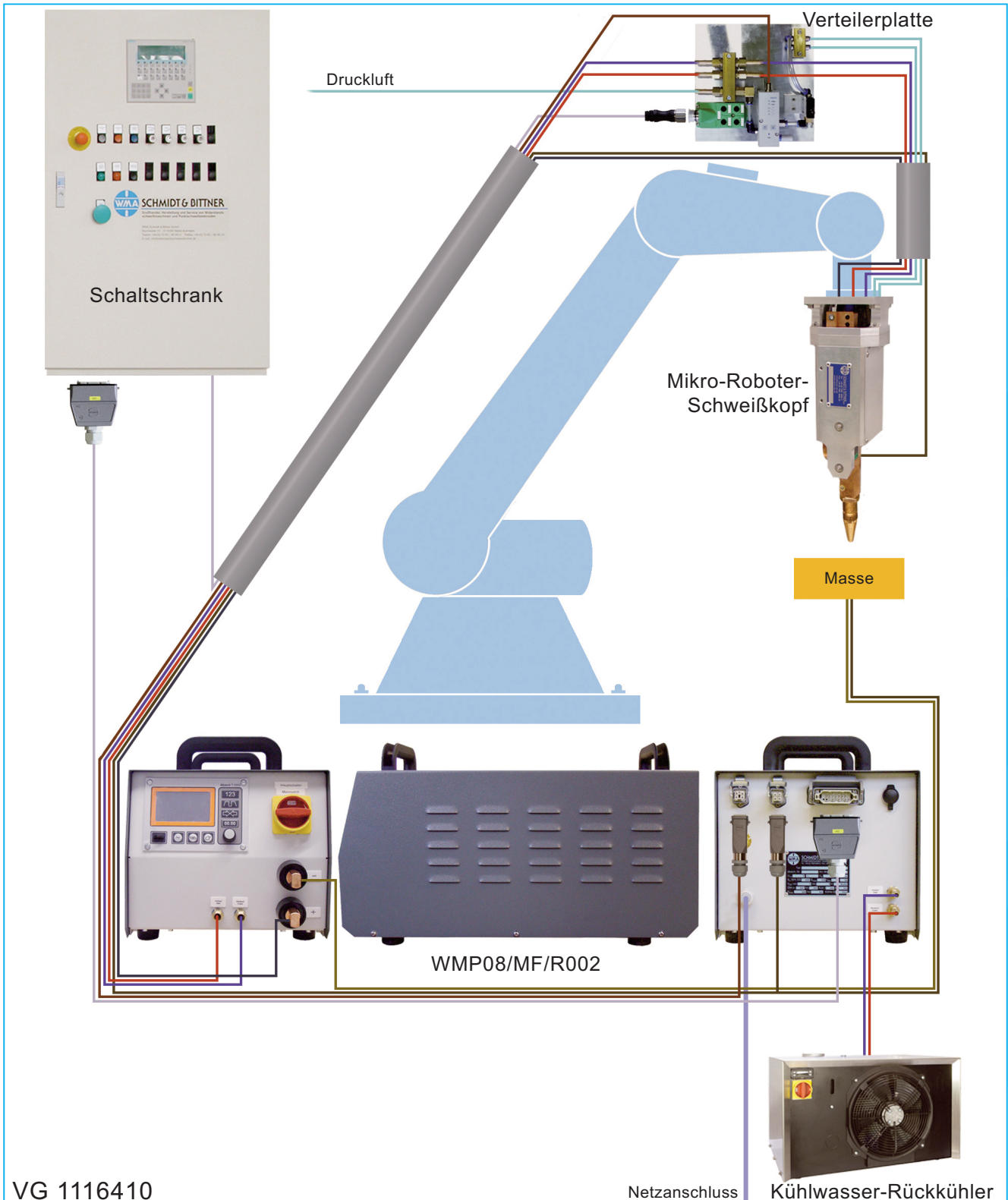


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Schematische Darstellung der Baugruppen einer Mikro-Roboter-Schweißzelle



VG 1116410

Netzanschluss

Kühlwasser-Rückkühler

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Beispiel für den Betrieb von zwei Schweißwerkzeugen an WMP08

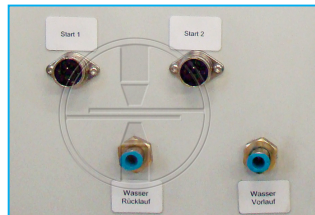


V 1238480

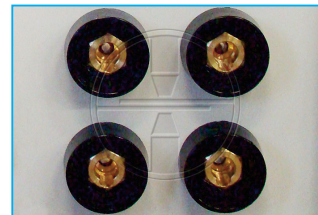
mit Mikroprozessor-Thyristor-
steuerung **WMS108**

- Mikrozange und Stoßpunkt an WMP08
- Schweißprogramm 1 liegt auf Start 1
- Schweißprogramm 2 liegt auf Start 2
- alle anderen Programme sind gesperrt
(XR0.405.C02E001, XC1.090.076, XC1.090.071)

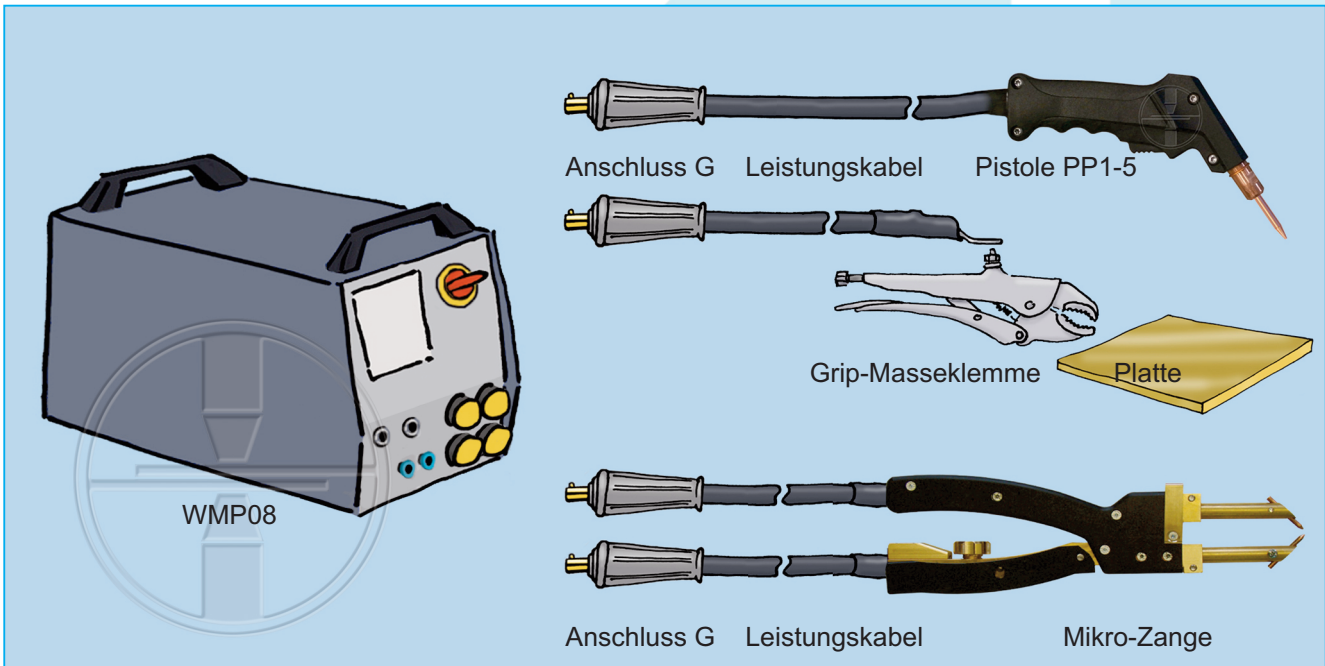
Zubehör:



Buchse 2 für Start 2
Best.-Nr.: XC1.090.076



2 x Einbaubuchse JC
Best.-Nr.: XC1.090.071



WMP08 mit zwei angeschlossenen Schweißwerkzeugen.



**ACHTUNG! Beim Betrieb von zwei angeschlossenen Geräten
ist immer das nicht im Gebrauch befindliche isoliert abzulegen!**

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

WMP08 Seite 10



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Beispiel für eine Mikro-Schweißanlage



Mikro-Schweißkopf WMA P65

- pneumatisch (Sonderausführung mit wassergekühlten Elektroden­schäften)
- obere und untere Elektroden in zwei Dimensionen verstellbar
- Elektrodenkraft max. 65 daN
- Hub max. 50 mm

Best.-Nr.: XRMK.3AP.65.000

(zusätzlich zum WMP08 (XRMS.AC3.128.01) auf der Abb.: zwei Leistungskabel (OL0350700-001), Fußschalter und Kühlleitungen)

Zubehör für den WMP08, beim Einsatz des Mikro-Schweißkopfes WMA P65:



Umschaltmöglich- keit für Zusatzgerät

Best.-Nr.:
XRMS.Z0000001



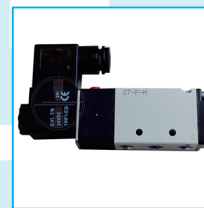
Luftanschluss

Best.-Nr.:
XRMS.Z0000002



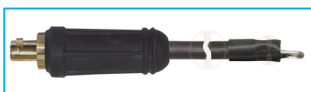
Druckminderer G1/8" m. Manom.

Best.-Nr.:
XA2.010.014



5/2-Wegeventil G1/4"

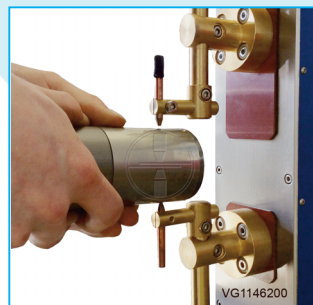
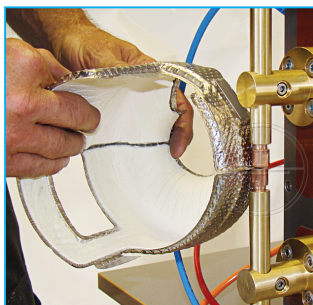
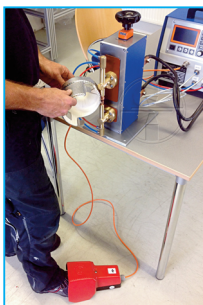
Best.-Nr.:
XA1.010.161



Leistungskabel für Mikro-Köpfe

Best.-Nr.: OL0350700-001

Beispiel für Mikro-Schweißen mit dem Schweißkopf WMA P65:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

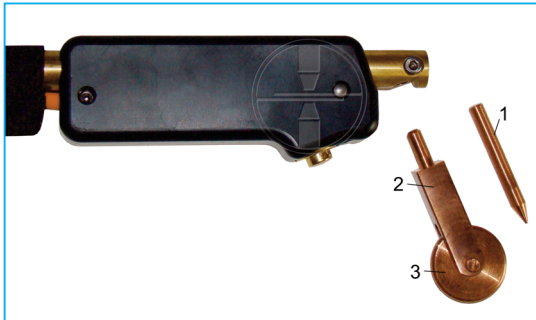


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

WMP08-Standard-Zubehör: Wassergekühlter* Mikro-Stoßpunkter

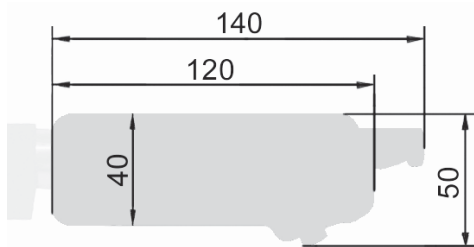


- Anschlusskabel und Elektrodenhalter wassergekühlt
- gutes Nachsetzverhalten
- hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit, sehr wartungsfreundlich
- Aufnahme \varnothing 6 mm

Lieferumfang:

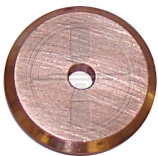
Handgriff, Punktelektrode (zentrisch),
Rollnaht-Einsatz (\varnothing 30).

Best.-Nr.: XR1.401.029B000



* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

Ersatzteile:



Einzelrolle

\varnothing 30, Best.-Nr.: XK9.415.030E005
 \varnothing 50, Best.-Nr.: XR1.401.029E022
 \varnothing 70, Best.-Nr.: XR1.401.029E401



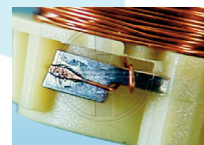
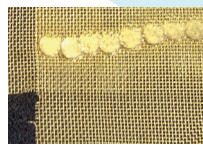
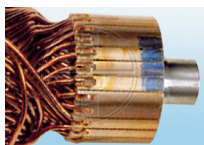
Punktelektrode,

\varnothing 6 x 60 mm/zentrisch
Best.-Nr.: XR1.401.029E006
 \varnothing 6 x 60 mm/ballig
Best.-Nr.: XR1.401.029E007



Adapter mit Rolle,

Aufnahmestift \varnothing 6 mm/Rolle \varnothing 30
Best.-Nr.: XR1.401.029B006
Aufnahmestift \varnothing 6 mm/Rolle \varnothing 50
Best.-Nr.: XR1.401.029B007
Aufnahmestift \varnothing 6 mm/Rolle \varnothing 70
Best.-Nr.: XR1.401.029B004



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

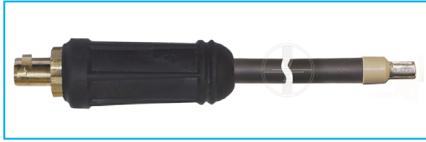


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

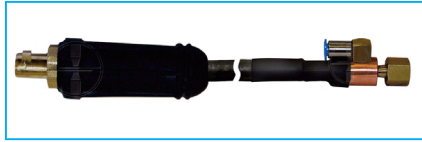
Stand: 09-2020

Standard-Zubehör und Anschlüsse für WMP08-Serie



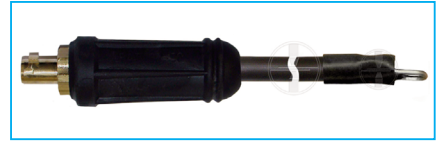
Leistungskabel (neu)

Länge: 2500 mm, 35 mm²,
mit Anschlussstück
(auch in anderen Längen lieferbar!)
Best.-Nr.: OW0352500-002



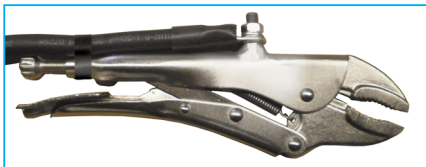
Leistungskabel (alt)

Länge: 2500 mm, 35 mm²,
mit Anschlussstück
(auch in anderen Längen lieferbar!)
Best.-Nr.: OW0352500-000



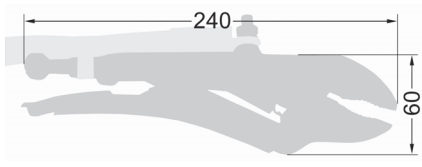
Massekabel

Länge: 2500 mm, 35 mm²,
mit Anschlussstück
(auch in anderen Längen lieferbar!)
Best.-Nr.: OL0352500-000



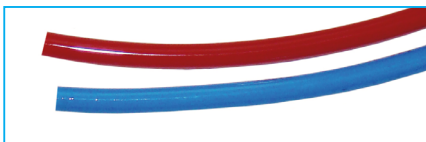
Masse-Polklemme Grip

(ohne Kabel)
Best.-Nr.: XR1.406.017



Stecker Startleitung

Best.-Nr.: XC1.090.061



Wasserleitungen

6 x 1; 2,8 m
rot: Best.-Nr.: XA3.170.075
blau: Best.-Nr.: XA3.170.074



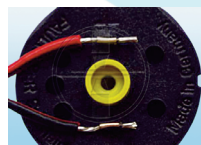
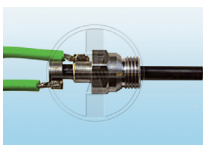
Schutzschlauch

25 x 1,5
Best.-Nr.: O0.100.001



Anschlussstück Leistungs- und Massekabel

Best.-Nr.: XC1.090.069 Form G



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

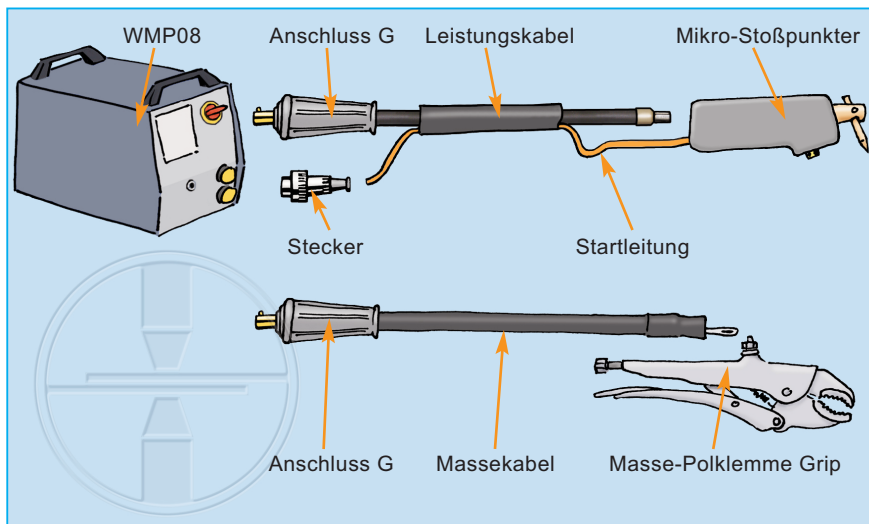


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Skizze: Standard-Betriebs-Komponenten



Mit diesen Komponenten können erfolgreich Mikro-Schweißungen durchgeführt werden.

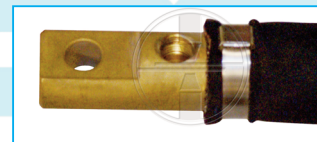
Optionales Zubehör und Anschlüsse:



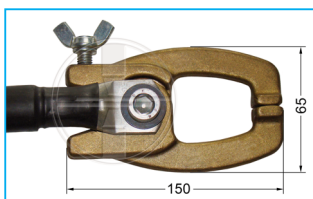
Stecker Startleitung
Best.-Nr.: XC1.090.005



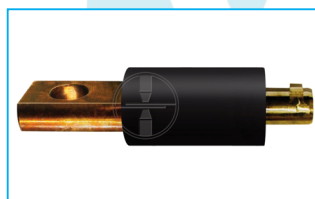
Stecker Startleitung
Best.-Nr.: XC1.010.010



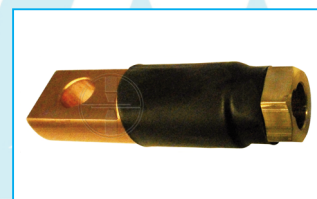
Anschlussstück Leistungskabel
Best.-Nr.: Form E



Masse-Polklemme
Schraubklemme
Best.-Nr.: XR1.406.014



Adapter E/G
Best.-Nr.: XR1.451.010B010



Adapter für Anschlüsse E/G
Best.-Nr.: XR1.451.010E001



Masse-Polklemme, groß
Best.-Nr.: XR1.406.020B004



**Rohrklemmen für
Masse-Polklemme**
Best.-Nr.: XR1.406.020E010

**Andere Anschlussbilder
auf Anfrage!**

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

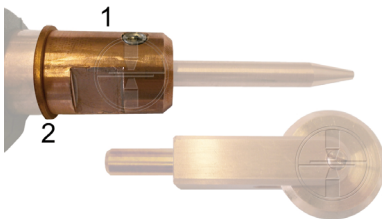
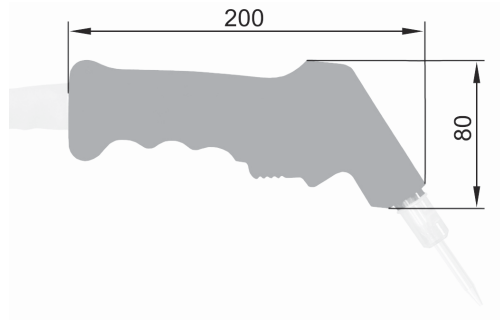
WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Pistole PP1-5



Best.-Nr.: XR1.401.043B000



Einschraubadapter (1)

- mit Aufnahme M4x0,7
- mit Aufnahme Ø3 mm
- mit Aufnahme Ø5 mm
- mit Aufnahme Ø6 mm
- mit Aufnahme Ø10 mm

- Best.-Nr.: XR1.401.043E015
- Best.-Nr.: XR1.401.043E013
- Best.-Nr.: XR1.401.043E012
- Best.-Nr.: XR1.401.043E005
- Best.-Nr.: XR1.401.043E001

Kupferdichtring (2)

Best.-Nr.: XD2.460.2001500

PP1-5-Ausführungen:



Stoßpunkter-Ausführung



Rollnahtausführung

Ersatzteile:



Punktelektrode

- Ø5 x 60 mm, ballig
- Ø6 x 60 mm, ballig
- Ø6 x 60 mm, zentrisch

- Best.-Nr.: F0.0050060-002
- Best.-Nr.: XR1.401.029E007
- Best.-Nr.: XR1.401.029E006



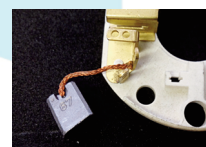
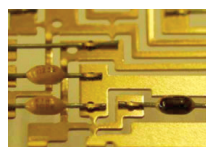
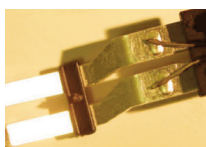
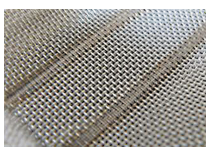
Einzelrolle

- Ø30 Best.-Nr.: XK9.415.030E005
- Ø50 Best.-Nr.: XR1.401.029E022
- Ø70 Best.-Nr.: XR1.401.029E401



Adapter mit Rolle, Aufnahmestift Ø6 mm

- Rolle Ø30 Best.-Nr.: XR1.401.029B006
- Rolle Ø50 Best.-Nr.: XR1.401.029B007
- Rolle Ø70 Best.-Nr.: XR1.401.029B004



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

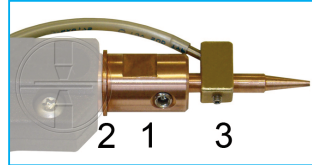


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Pistole PP1-5 Ausführung zum Kugel-Heften

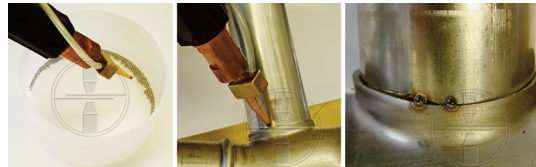


Einschraubadapter (1)
mit Aufnahme M4x0,7

Best.-Nr.: XR1.401.043E015

Kupferdichtring (2)

Best.-Nr.: XD2.460.2001500



Elektrode (Ø6 mm) mit Ansaugvorrichtung (3)

für Kugel-Ø 1,0 mm

Best.-Nr.: XR1.401.043E014

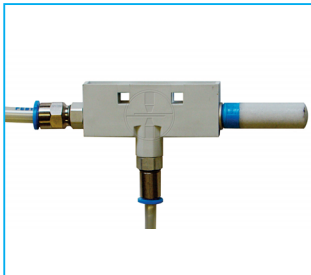
für Kugel-Ø 1,5 bis 2,0 mm

Best.-Nr.: XR1.401.043E011

für Kugel-Ø 2,0 bis 2,5 mm

Best.-Nr.: XR1.401.043E009

Beim Einsatz der Pistole PP1-5 zum Kugel-Heften
ist folgendes Zubehör für den WMP08 erforderlich:



Ansaugpumpe

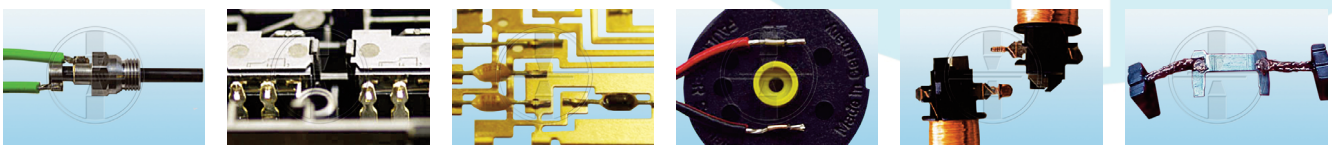
Best.-Nr.: XR1.401.043E010



Druckminderer

G1/8" mit Manometer

Best.-Nr.: XA2.010.014



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

WMP08 Seite 16

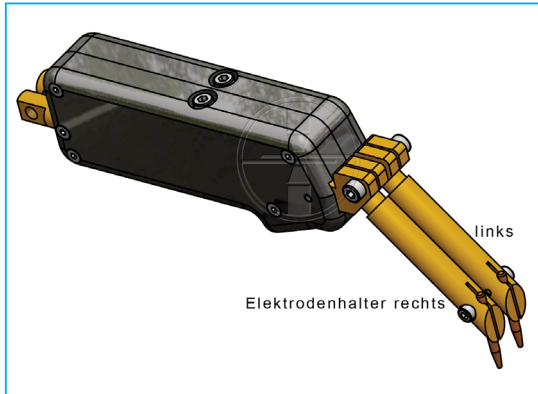


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Mikro-Doppelpunker

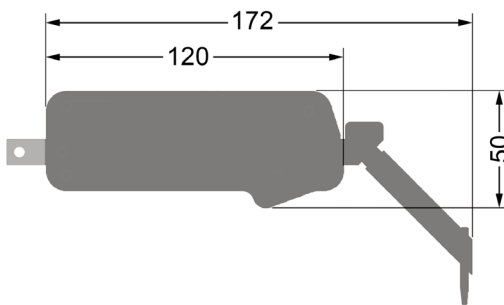


- gutes Nachsetzverhalten
- hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit, sehr wartungsfreundlich
- max. Kraft 5 daN

Lieferumfang:

Handgriff, Elektrodenhalter mit Punktelektrode (zentrisch)

Best.-Nr.: XR1.401.048

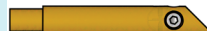


Ersatzteile:



Punktelektrode

Ø3 x 28 mm/zentrisch
Best.-Nr.: XK0.812.E004
Ø3 x 28 mm/ballig
Best.-Nr.: XR1.401.048-E13

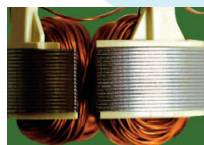
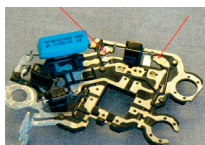
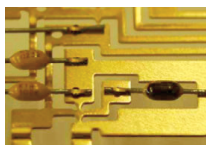


Elektrodenhalter links

Aufnahmestift Ø8 mm
Best.-Nr.: XR1.401.048-E12

Elektrodenhalter rechts

Aufnahmestift Ø8 mm
Best.-Nr.: XR1.401.048-E14



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

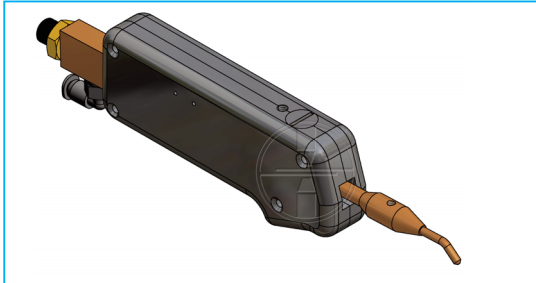


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

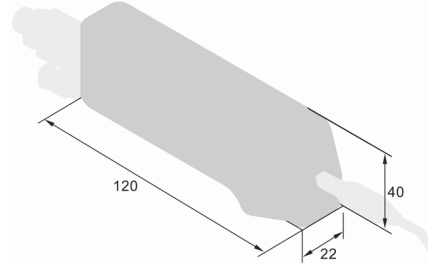
WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Mikro-Stoßpunkter (wasser- oder luftgekühlt)

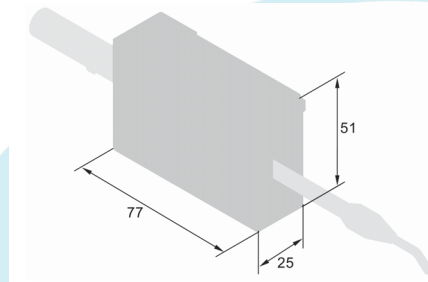
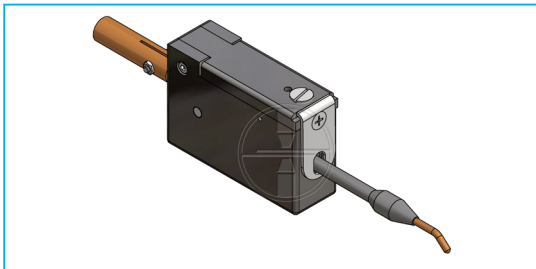


Start-Auslösung durch gefederte Elektrode



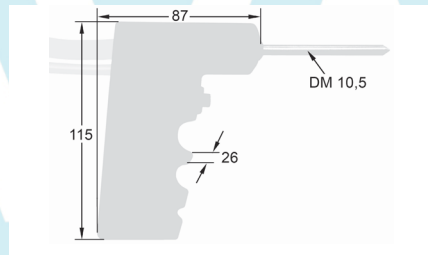
Best.-Nr.: wassergekühlt XR1.401.033B000
Best.-Nr.: luftgekühlt XR1.401.034B000

Optional: Mikro-Stoßpunkter (luftgekühlt)

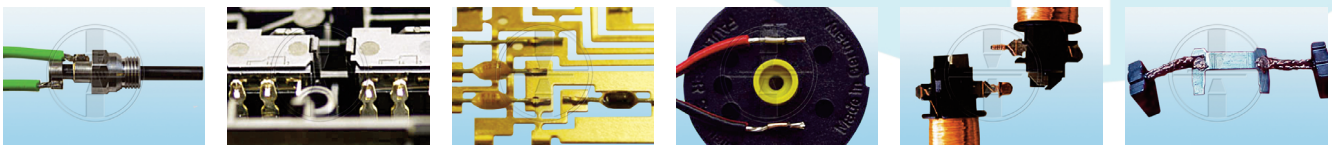


Best.-Nr.: XR1.401.032B000

Optional: Mikro-Stoßpunkter-Pistole (luftgekühlt)



Best.-Nr.: XR1.401.041B000



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

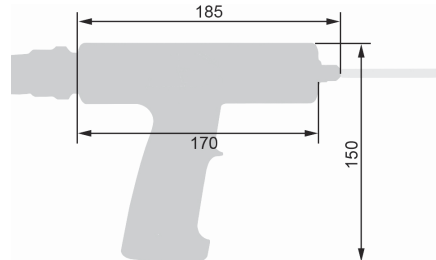
WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Pistole mit einstellbarer Auslösekraft (wassergekühlt)



Best.-Nr.: XR1.401.058B001
- stufenlos einstellbare Auslösekraft
von 3,5 daN bis 10 daN



Anschlusskabel, mit Anschluss G
35 mm², 2500 mm
Best.-Nr.: OW0352500-000



Optional: Pistole mit einstellbarer Auslösekraft, leistungsstark (wassergekühlt)



Best.-Nr.: XR1.401.058B002
- stufenlos einstellbare Auslösekraft
von 3,5 daN bis 10 daN

**Anschlusskabel, wassergekühlt,
mit Anschluss E/D**
100 mm², 2500 mm
Best.-Nr.: OW1002500-000

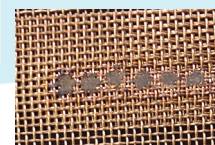
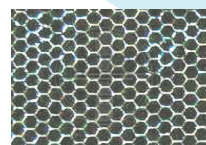
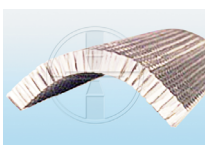
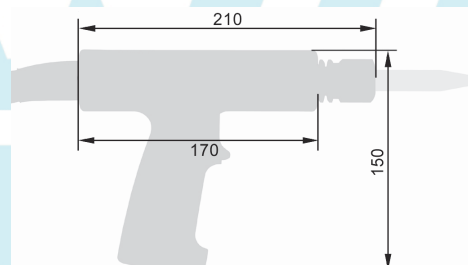


Punktelektrode (Standard)
Ø6 x 85 mm/zentrisch, Punktfläche Ø2 mm
Best.-Nr.: XR1.401.058E019

Optional: Pistole PP1-3 (luftgekühlt)



Best.-Nr.: XR1.401.036B000



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

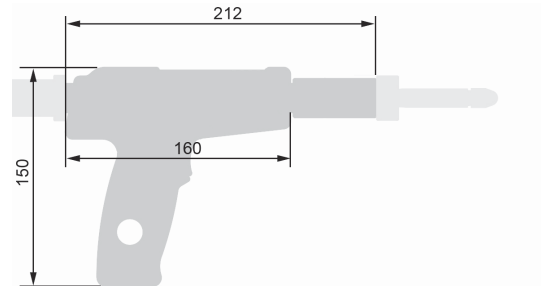
WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Handstoßpunkter, schwere Ausführung (wassergekühlt)



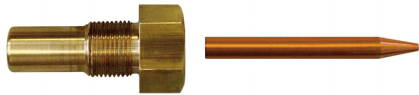
Handstoßpunkter ohne Elektrodensatz
Best.-Nr.: XR1.401.060B005 (Standard)



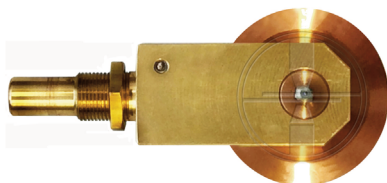
Zubehör:



Einschraubhalter mit Konusaufnahme MK1
Best.-Nr.: XR1.401.060E062



Elektrodenkappenhalter (Standard)
MK1, 70 mm lang, Best.-Nr.: G10090700-001



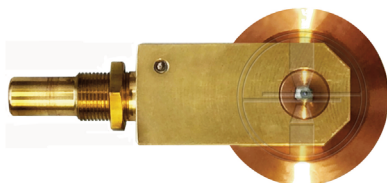
Elektrodenkappe (Standard)
Ø13 / Form E, Best.-Nr.: G660KE180-000



Einschraubhalter für Punktelektrode Ø6
Best.-Nr.: XR1.401.060E063



Punktelektrode
Ø6 x 60 mm/zentrisch, Punktfläche Ø2 mm
Best.-Nr.: XR1.401.029E007



Rollnahtkopf mit Rolle
Best.-Nr.: XR1.401.060B002



Einzelrolle
Ø70, Best.-Nr.: F6.0700050-000



Feststellgriff
Best.-Nr.: XR1.401.060B003

Anschlusskabel, wassergekühlt,
Anschluss E/Sonder, 100 mm², 2500 mm
Best.-Nr.: OW1002500-005



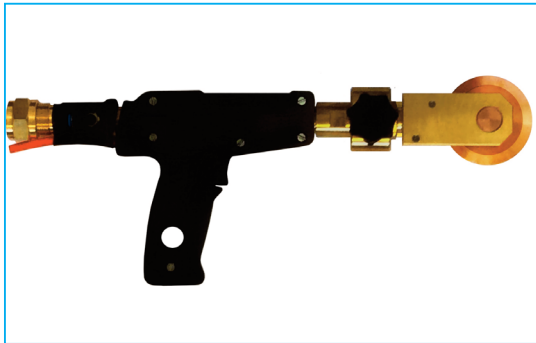
Handstoßpunkter, schwere Ausführung (wassergekühlt)



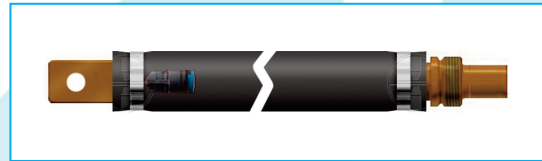
**Handstoßpunkter
mit Konusaufnahme 1:10=12**
Best.-Nr.: XR1.401.060B000



**Handstoßpunkter
mit 6er-Elektrodensatz**
Best.-Nr.: XR1.401.060B004



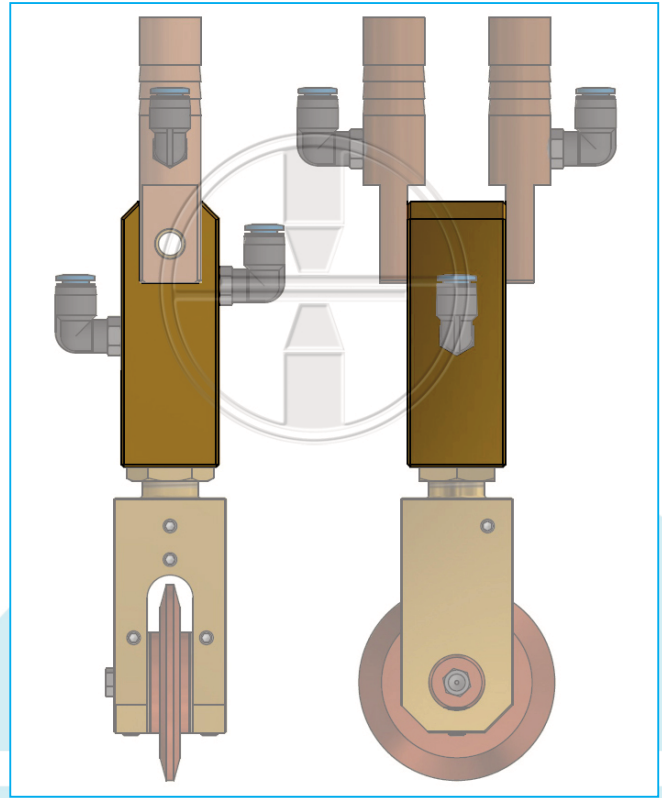
**Handstoßpunkter
mit Rollnahtkopf**
Best.-Nr.: XR1.401.060B001



**Anschlusskabel, wassergekühlt,
mit Anschluss E/D, 120 mm², 2500 mm**
Best.-Nr.: OW1202500-000

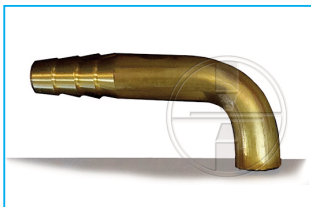


Einsatz des Rollnahtkopfes mit Rolle (Best.-Nr.: XR1.401.060B002) ohne Handgriff



Kabel-Anschlussstück mit Wasserkühlung des Rollnahtkopfes
für Schlauchtüllen oder L-Steckverschraubungen lieferbar (ohne Anbauteile)
Best.-Nr.: XR1.401.060B009

Benötigte Anbauteile



gebogene Schlauchtülle
90°, 1/8" / Mat. MS
Best.-Nr.: XR2.411.001



L-Steckverschraubung
Best.-Nr.: XA3.170.062



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Mikro-Stoßpunkter Stiftform, luftgekühlt



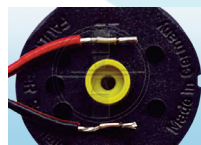
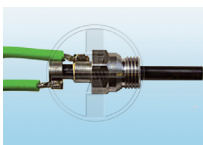
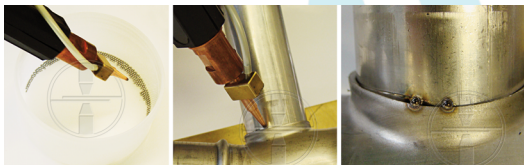
Kraft	1 daN	5 daN
Elektrorendurchmesser	3 mm	3 mm
Anschluss-Querschnitt	16 mm ²	16 mm ²
Kabellänge	2500 mm	2500 mm
Best.-Nr.:	XR1.401.047	XR1.401.046

Sonderzubehör zum Kugel-Heften



Elektrode (Ø6 mm) mit Ansaugvorrichtung

für Kugel-Ø 1,0 mm	Best.-Nr.: XR1.401.043E014
für Kugel-Ø 1,5 bis 2,0 mm	Best.-Nr.: XR1.401.043E011
für Kugel-Ø 2,0 bis 2,5 mm	Best.-Nr.: XR1.401.043E009



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Mikro-Stoßpunkter Stiftform, wassergekühlt



V1074180

- gutes Nachsetzverhalten
- hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit, sehr wartungsfreundlich
- max. Kraft 0,5 daN
- Elektrodenaufnahme indirekt gekühlt

Lieferumfang:

Stift, Elektrodenaufnahme mit Punktelektrode (Ø6 x 30 mm/zentrisch)

Best.-Nr.: XR1.401.054B00

Abb.: Sonderausführung

Zubehör, Ersatzteile:



Punktelektrode (Standard)

Ø6 x 30 mm/zentrisch, Aufnahme M6

Best.-Nr.: XR1.401.054E009



Punktelektrode

Ø10 x 30 mm/zentrisch, Aufnahme M6

Best.-Nr.: XR1.401.054E008



Anschlusskabel, wassergekühlt, Anschluss E/F,

100 mm², 6000 mm (ohne Stecker für Startleitung, s. S. 7/8)

Best.-Nr.: OW1006000-001

Optional: Mikro-Stoßpunkter Stiftform, wassergekühlt



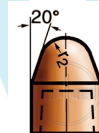
- gutes Nachsetzverhalten
- hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit, sehr wartungsfreundlich
- Elektrodenaufnahme direkt gekühlt

Lieferumfang:

Stift, Elektrodenkappenhalter für 13er-Kappen

Best.-Nr.: XR1.401.057B000

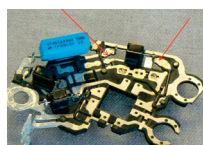
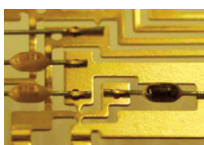
Zubehör, Ersatzteile:



Elektrodenkappe

Ø13 / Form E

Best.-Nr.: G660KE180-000



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

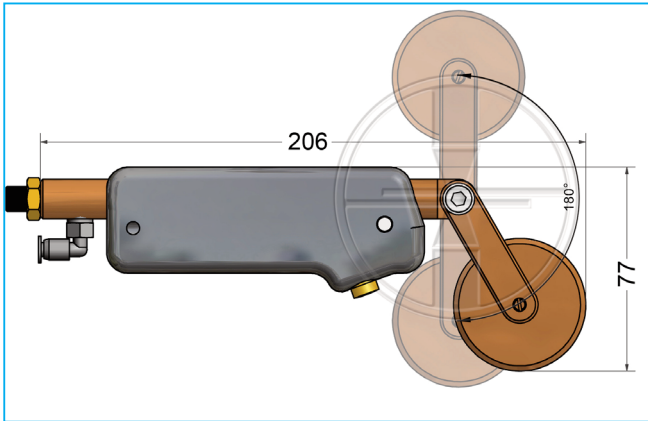


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

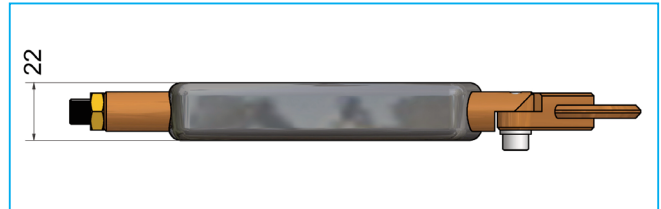
WMP08

Stand: 09-2020

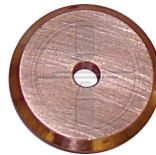
Mikro-Rollpunkter (wassergekühlt)



Rollrad (Ø30) 180° schwenk- und feststellbar.
Best.-Nr.: XR1.401.029B005



Rollrad (Ø30) 180° schwenk- und feststellbar.
Best.-Nr.: XR1.401.029B005

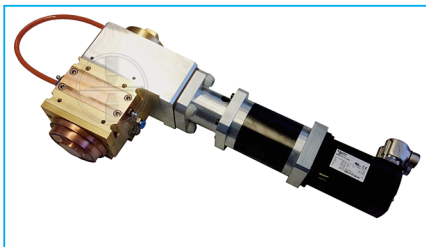


Einzelrolle

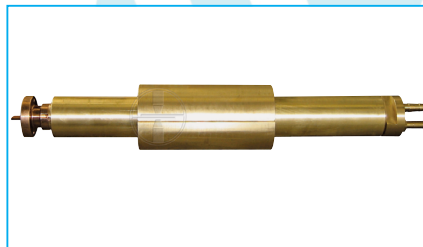
- Ø30, Best.-Nr.: XK9.415.030E005
- Ø50, Best.-Nr.: XR1.401.029E022
- Ø70, Best.-Nr.: XR1.401.029E401

Rollendurchmesser auch in 50 mm oder 70 mm lieferbar!

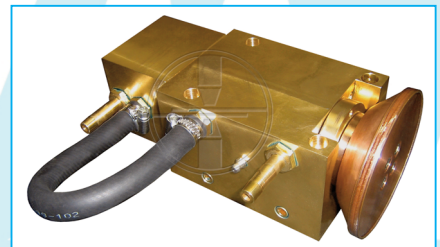
Rollnahtköpfe und Antriebe (Beispiele)



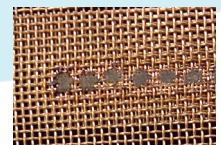
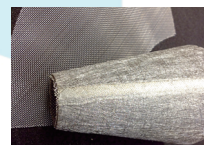
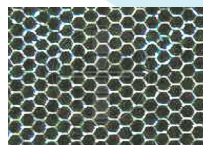
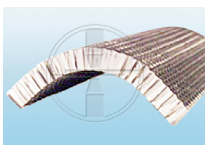
Servomotorisch
angetriebener Rollnahtkopf
Best.-Nr.: XP3.815.C03B007



Rollnahtkopf
Best.-Nr.: KW640550B001



Rollnahtkopf ohne Quecksilber!
Best.-Nr.: XQ7.400.227B040



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

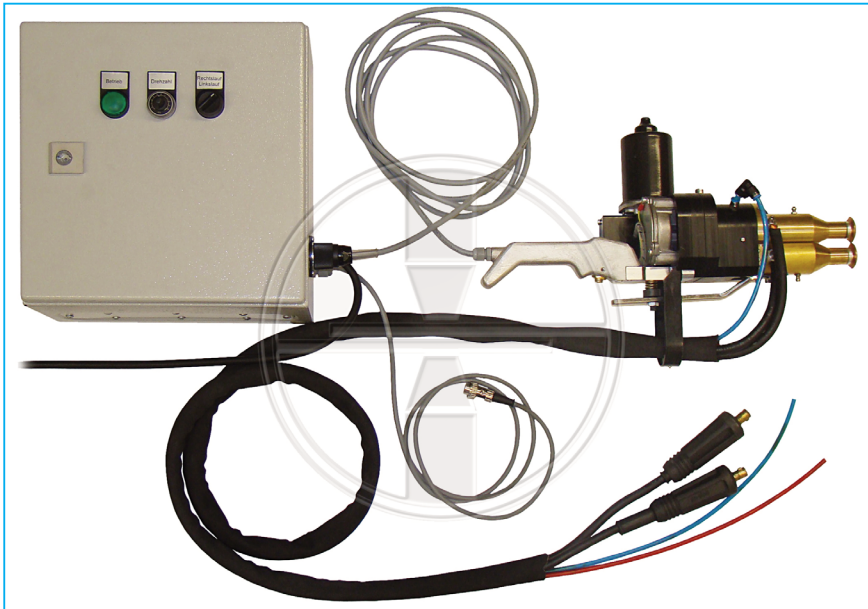


Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

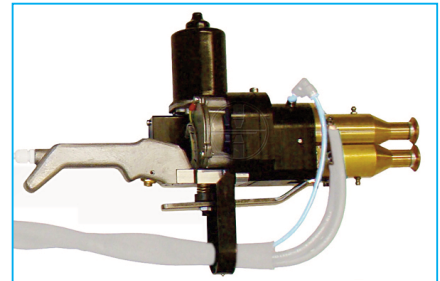
WMP08

Stand: 09-2020

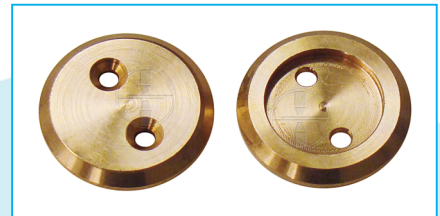
Optional: Mikro-Rollnahtzangen-Anlage (wassergekühlt)



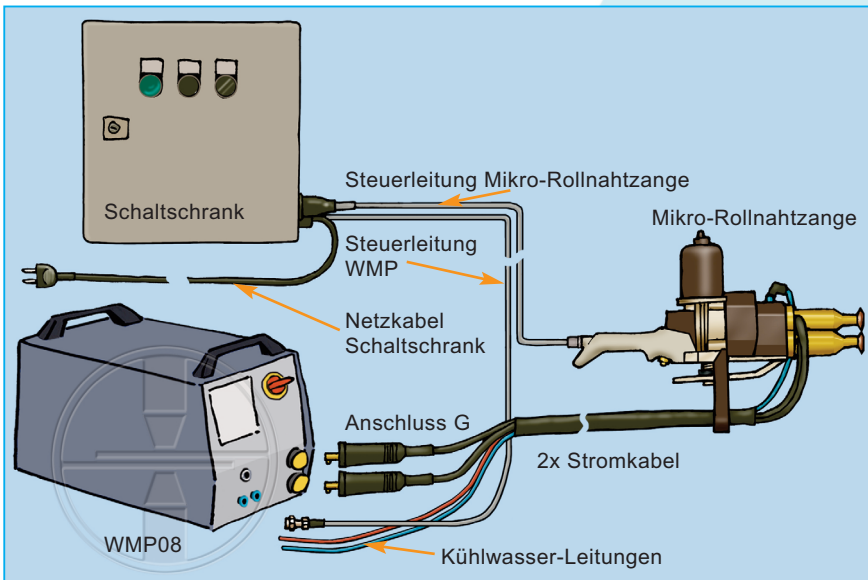
komplette Anlage mit Rollnahtzange, Schaltschrank und Kabeln
Best.-Nr.: XR1.401.044B000



einzelne **Mikro-Rollnahtzange**
Best.-Nr.: XR1.401.044B001



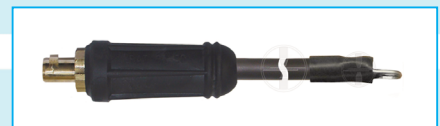
einzelne **Ersatzrolle**
Best.-Nr.: XR1.401.044E010



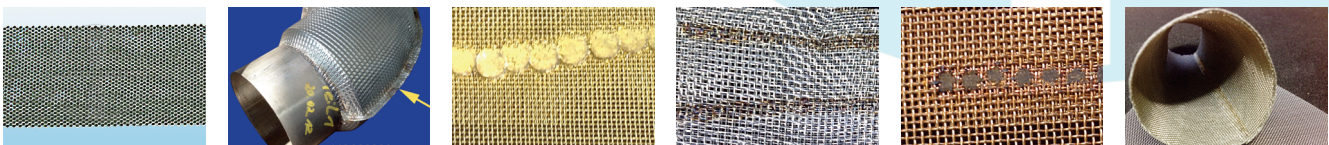
Schema: WMP08 mit der Mikro-Rollnahtzange



Schaltschrank für Mikro-Rollnahtzange
Best.-Nr.: XR1.401.044B002



Stromkabel für Mikro-Rollnahtzange
Best.-Nr.: OL0352500-000



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



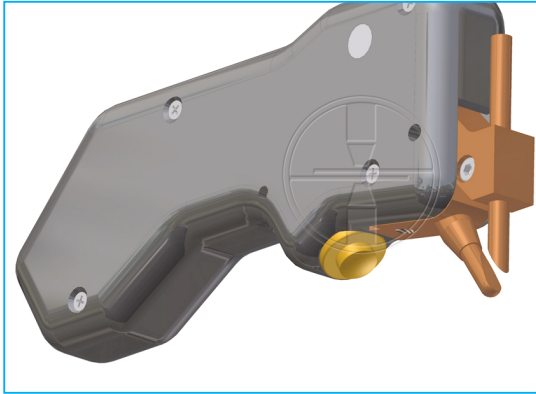
Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

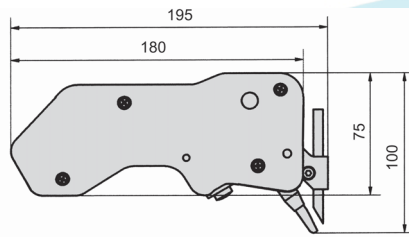
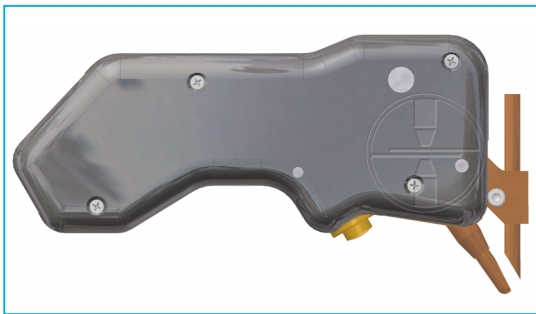
Stand: 09-2020

Optional: Wassergekühlte* Mikro-Schweißzange

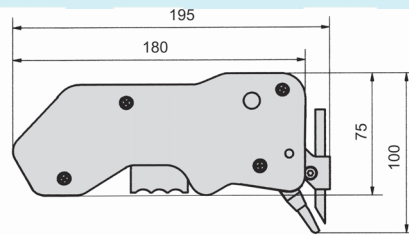
* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



- Anschlusskabel und Elektrodenhalter wassergekühlt
- gutes Nachsetzverhalten
- hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- sehr wartungsfreundlich



pneumatisch betätigte Mikro-Punktschweißzange, 0-6 daN
Best.-Nr.: XK9.415.010B000



manuell betätigte Mikro-Punktschweißzange,
Best.-Nr.: XK9.403.001B000

Beispiele:

- Anwendungen in der Elektroindustrie: Kontaktfahnen, Elektrokontakte, Kabelverbindungen
- Werkstoffe mit guter Schweißeignung



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

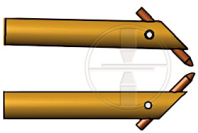
Optional: Pneumatisch betätigte, wassergekühlte* Mikro-Punktschweißzange

* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



Best.-Nr.: XK0.412.001B000
Lieferung ohne Bügel (optional)

einstellbare Federkraft	0,2-5 daN
Elektrodendurchmesser	3 mm
Kabellänge	2500 mm
Anschlussquerschnitt	35 mm ²
Hub (max.)	15 mm
Länge (o. Elektr.)	235 mm
Höhe	50 mm
Breite	20 mm
Gewicht	1,1 kg



Elektrodenarmsatz, schräg
Best.-Nr.: XK0.812.E020

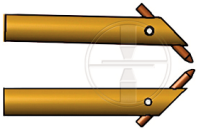
Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E004



passendes **Anschlusskabel**
wassergekühlt, 2500 mm, 35 mm²
mit Anschlussteilen
Best.-Nr.: OW0352500-000

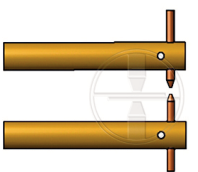
Stecker Startleitung
Best.-Nr.: XC1.090.061

Optionales Zubehör für die Mikro-Punktschweißzange:



Elektrodenarmsatz, schräg 20°
Best.-Nr.: XK0.412.001E003

Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.412.001E002



Elektrodenarmsatz, gerade
Best.-Nr.: XK0.812.E002

Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E004

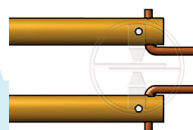


Federzug Type 9311

Tragkraft: 0,4-1 kg
Hublänge: 1600 mm
Best.-Nr.: XK0.020.311



Bügel zur Aufhängung
Best.-Nr.: XK0.412.001E001

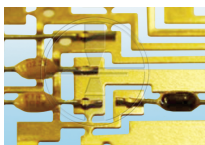


Elektrodenarmsatz, gekröpft
Best.-Nr.: XK0.812.E003

Elektrode, gekröpft, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E005

Beispiele:

- Anwendungen in der Elektroindustrie: Kontaktfahnen, Elektrokontakte, Kabelverbindungen
- Werkstoffe mit guter Schweißseignung



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

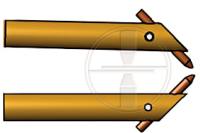
Stand: 09-2020

Manuell betätigte Mikro-Punktschweißzange

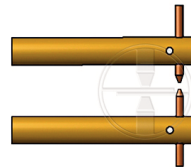


Best.-Nr.: XK0.812.B05

einstellbare Federkraft	0,2-5 daN
Elektrodendurchmesser	3 mm
Kabellänge	2500 mm
Anschlussquerschnitt	16 mm ²
Hub (max.)	15 mm
Länge (o. Elektr.)	235 mm
Höhe	50 mm
Breite	20 mm
Gewicht	1,1 kg



Elektrodenarmsatz, schräg
Best.-Nr.: XK0.812.E020

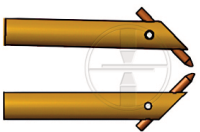


Elektrodenarmsatz, gerade
Best.-Nr.: XK0.812.E002

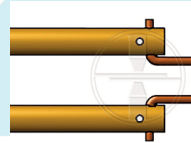
Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E004

Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E004

Optionale Armpaare für die Mikro-Punktschweißzange:



Elektrodenarmsatz, schräg 20°
Best.-Nr.: XK0.412.001E003

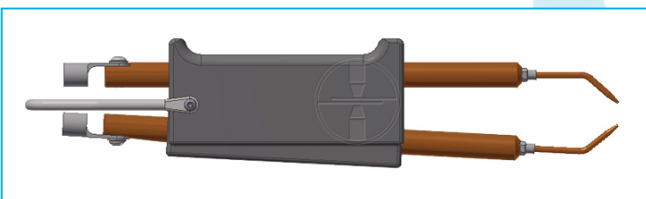


Elektrodenarmsatz, gekröpft
Best.-Nr.: XK0.812.E003

Elektrode, gerade, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.412.001E002

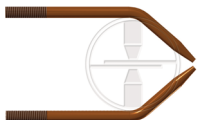
Elektrode, gekröpft, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.E005

Manuell betätigte Mikro-Punktschweißzange

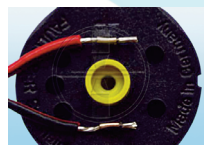
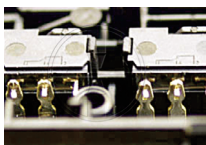
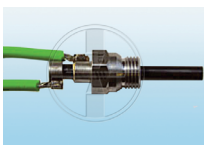


Best.-Nr.: XK0.812.001B000

Elektrodendurchmesser	3 mm
Hub (max.)	10 mm
Elektrodenkraft	manuel
Gewicht	ca. 0,6 kg



Elektrode, gebogen, Ø 3 mm
Best.-Nr.: XK0.812.001E005



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



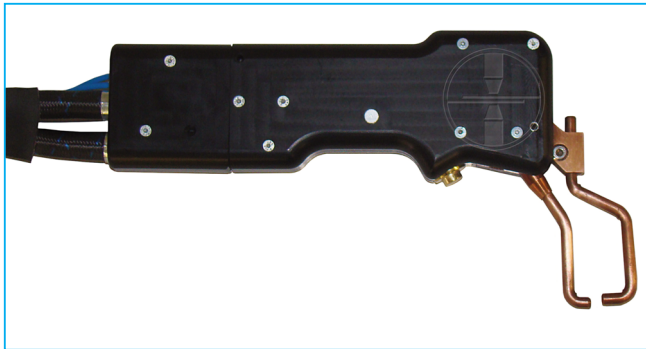
Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

Optional: Wassergekühlte* Mikro-Schweißzange

* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



max. Elektrodenkraft 10 daN
Elektrodendurchmesser 6 mm
Kabellänge 2500 mm

Best.-Nr.: XK0.412.B06

Sonderelektroden für die Mikro-Schweißzange

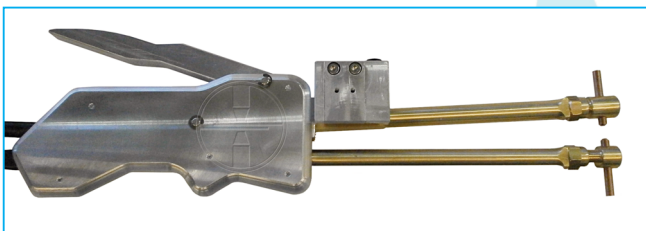


Sonderelektrode oben (Ø6)
Best.-Nr.: XK9.403.001E007

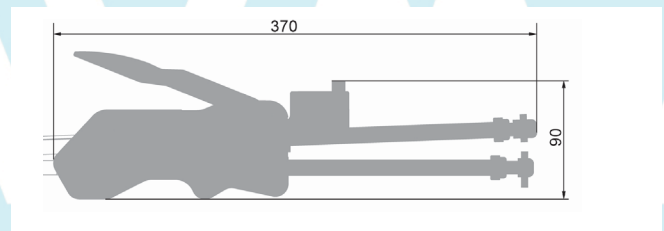


Sonderelektrode unten (Ø6)
Best.-Nr.: XK9.403.001E008

Optional: Manuell betätigte Mikro-Punktschweißzange



Best.-Nr.: XK0.412.B00



Beispiele:

- Anwendungen in der Elektroindustrie: Kontaktfahnen, Elektrokontakte, Kabelverbindungen
- Werkstoffe mit guter Schweißseignung



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Einhand-Stoßpunkt-Anlagen

WMP08

Stand: 09-2020

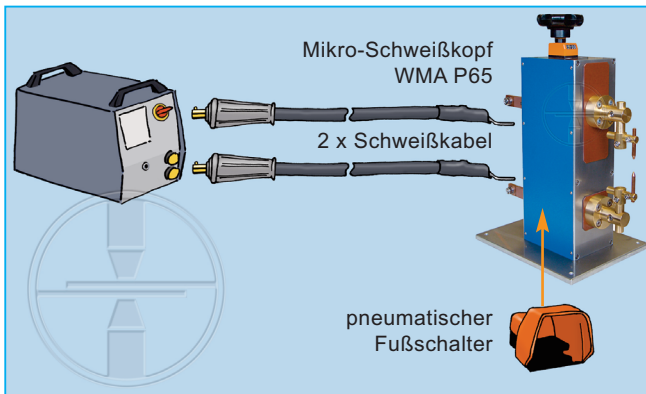
Fahrwagen

für WMP08 mit externem Kühlwasser-Rückkühler



Best.-Nr.: XQ7.400.312B000

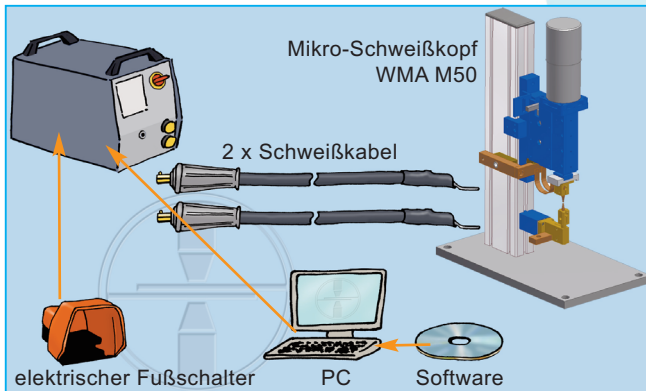
Verschiedene Kombinationen des WMP08 mit Mikro-Schweißgeräten:



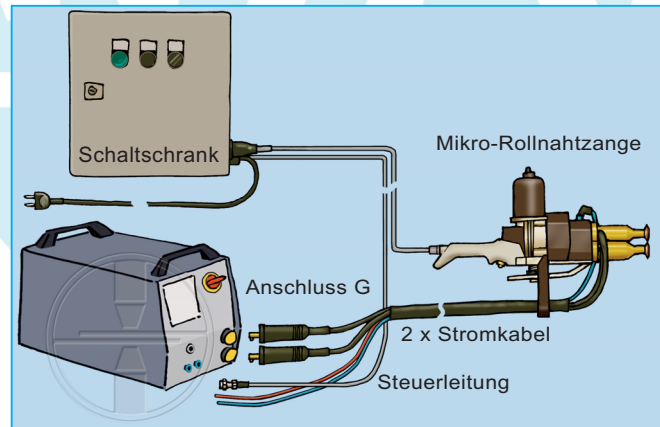
Wechselstromkombination:
WMP08 mit Mikro-Schweißkopf WMA P65
pneumatisch betätigt



Wechselstromkombination:
WMP08 mit Mikro-Stoßpunkter
manuell betätigt



Mittelfrequenz-Kombination:
WMP08 mit Mikro-Schweißkopf WMA M50
elektromagnetisch betätigt



WMP08 mit Mikro-Rollnahtzange
mit zusätzlichem Schaltschrank, wassergekühlt

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de