



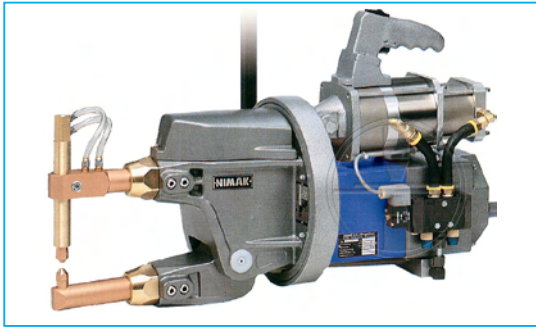
# X-Punktschweißzangen

## L 193T

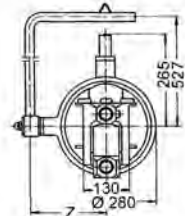
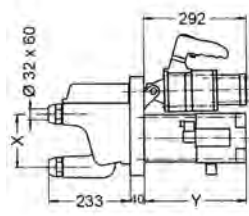
Stand: 09-2017

### Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\*, X-Punktschweißzange

\* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



- kompakte Bauweise
- Doppelhubzylinder
- voll kunstharzvergossener Transformator
- Anpressfunktion im Handgriff
- Kardanaufhängung
- mit 4 m Anschlusskabel und Stecker
- wartungsfreundlicher Aufbau



	L193T	L193TA	L193TB	L193TC	L193TD
X =	152 mm	215 mm	275 mm	315 mm	415 mm
Y =	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm
Z =	230 mm	355 mm	355 mm	355 mm	355 mm

Modell	L 193 T
Schweißleistung* (bei kurzer Ausladung)	4 + 4 mm
Schweißleistung* (bei langer Ausladung)	2 + 2 mm
Nennleistung (bei 50% ED)	28 kVA
Anschlussleistung	62,4 kVA
Anschlussquerschnitt	16 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	63 A
max. Schweißstrom	16,8 kA
Elektrodenkraft bei 6 bar	600 daN
Armabstand**	117 mm
Ausladung	180 mm
Gewicht (ohne Elektrodenarme)	44 kg
Bestellnummer	XK3.114.C00

\* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech bei aussetzendem Betrieb.

\*\* Größere Armabstände sind gegen Mehrpreis möglich.

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

### WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



# Schweißzangen-Optionen

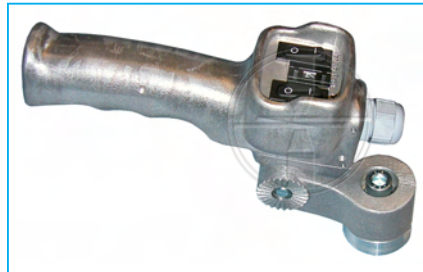
Ausrüstungserweiterungen

Stand: 09-2017

## Optionale Handgriffe für Punktschweißzangen



**Standardgriff**  
Best.-Nr.: XK3.A6.028.022

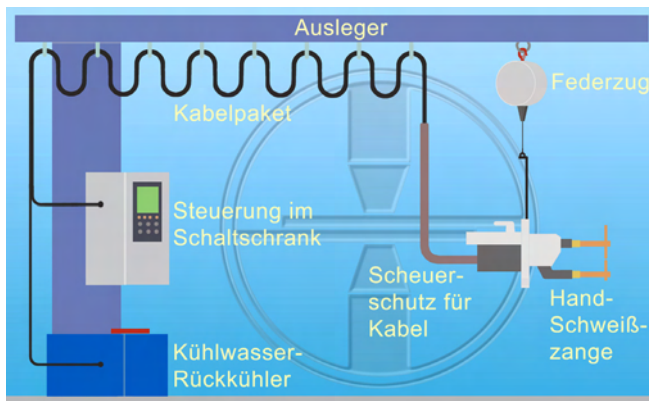


**integrierter Griff**  
mit zwei Zusatzschaltern  
Best.-Nr.: XK4.500.016

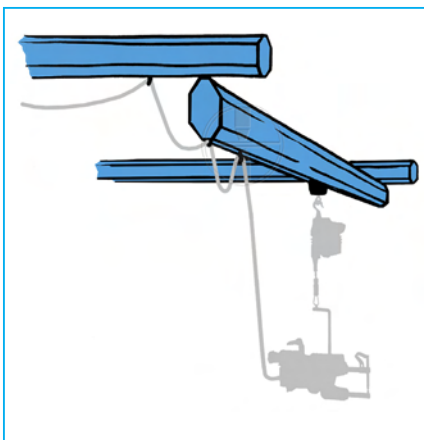


**Handgriff mit Digitalanzeige**  
Best.-Nr.: XK3.000.000.03

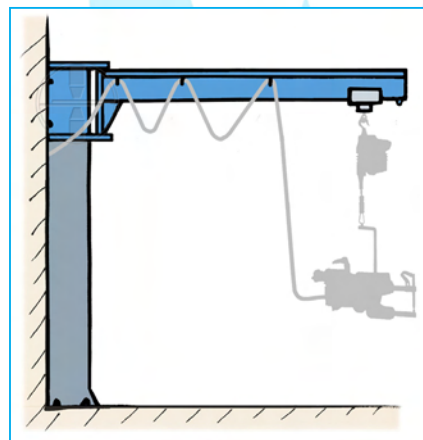
## Schematische Darstellung eines Hand-Schweißzangen-Platzes



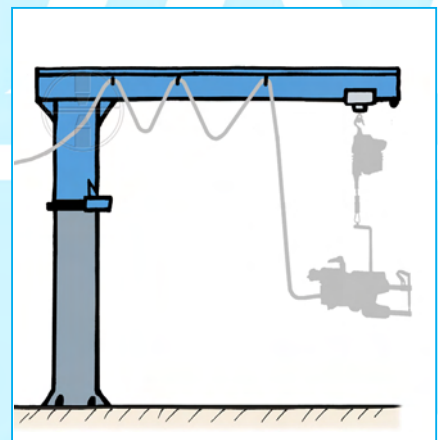
## Möglichkeiten der Hand-Schweißzangen-Installation:



Deckenschienen  
in Leichtlauf-Ausführung



Schwenkran  
an der Wand befestigt



Schwenkran  
in Säulenausführung

## WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



### Montagematerial für Kabelpaket



**Kabeltrompete**, drehbar,  
mit Ringmutter, ohne Kabelstern  
Best.-Nr.: XC1.210.004



**Kabeltrompete**, drehbar,  
mit Kabelstern und Schäkel  
Best.-Nr.: XC1.210.016



**Kabeltrompete**, komplett,  
ohne Kabelstern  
Best.-Nr.: XC1.210.006



**Kabelschelle**, komplett  
Best.-Nr.: XC1.12.620.006



**Banane**, ohne Kabelstern  
Best.-Nr.: XC1.210.014



**Lederschelle**  
Best.-Nr.: XC1.210.017



**Kabelschelle**  
Best.-Nr.: XC1.210.010



**Kabelstern**, geschlitzt  
für DN 9-21,5 mm  
Best.-Nr.: XC1.210.005  
für DN 7,5-22,2 mm  
Best.-Nr.: XC1.210.007



### Montagematerial für Kabelpaket



**Schäkel**

Best.-Nr.: XC1.210.020



**Karabinerhaken**

mit Schraubverschluss  
Best.-Nr.: XC1.210.019

### Feststellknebel am Drehkranz



**Feststellknebel**

mit Montagehalterung  
Best.-Nr.: XK1.K0118006-000  
Nur für Zangentypen:  
CL123, L123, L181, L192 und L193