



Punktschweißmaschinen der C-Serie

PMP-C63

Stand: 06-2020

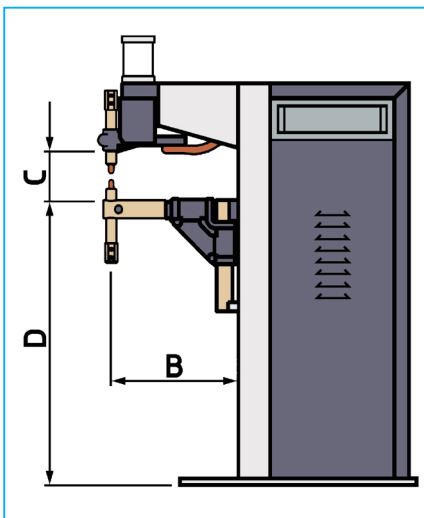
Pneumatisch betätigte, wassergekühlte* Parallelhub Punkt- und Buckelschweißmaschine



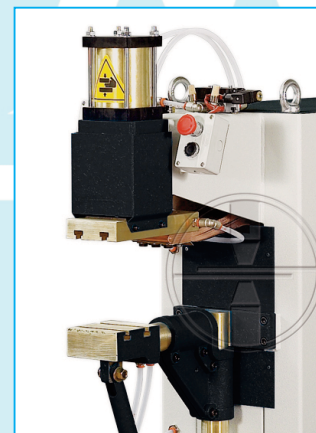
- unterer Schweißtisch problemlos in der Höhe verstellbar ohne Lösen der Sekundäranschlüsse
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- mit Balkenelektrodenhalter (z.B. Drahtschweißungen)
- Elektrodenkraft stufenlos einstellbar
- Oberelektrode geschwindigkeitsgeregelt mit Endanschlagshockabsorber
- höhenverstellbarer und horizontal schwenkbarer runder Unterarm
- Überlastungsschutz

*ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

Type	PMP-C63
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	50 kVA
Leistung bei 100%	38 kVA
Max. Schweißleistung	113 kVA
Sicherung, träge	100 A
Sekundärspannung	5,9 V
Sekundär-Kurzschlussstrom	24 kA
Sekundärschweißstrom max.	19 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	470 daN
Arbeitshub	65 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	7 l/min
Abmessungen (B x H x T)	430 x 1520 x 1070 mm
Gewicht	335 kg
Bestellnummer	XN5.522.C07



Type	PMP-C63
B	435 mm
B optional min.	650 mm
B optional max.	750 mm
C min.	180 mm
C max.	510 mm
D min.	615 mm
D max.	945 mm
	Ø 60 mm
	Ø 35 mm



Alternativer Kopf zum Buckelschweißen

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de