

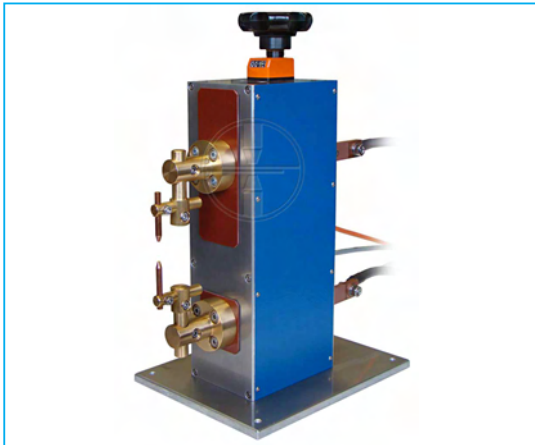


Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

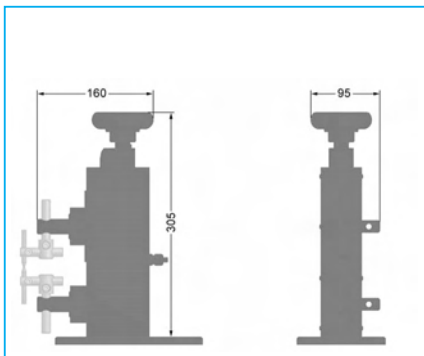
Stand: 07-2017

Luftgekühlter Mikro-Schweißkopf

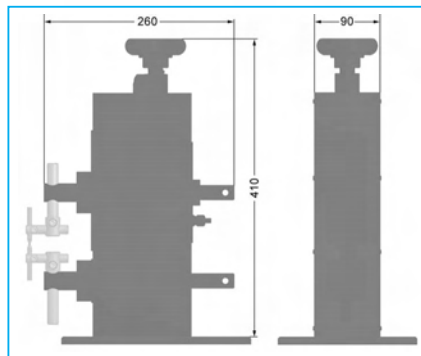


- Elektroden verstellbar in X-Y-Z-Richtung
- Elektrodendurchmesser 6 mm
(auch in anderen Durchmessern lieferbar)
- pneumatisch betätigt über Fußschalter
- Mikroschalter für Schweißstart
- einzelne Krafteinstellung für jede Elektrode

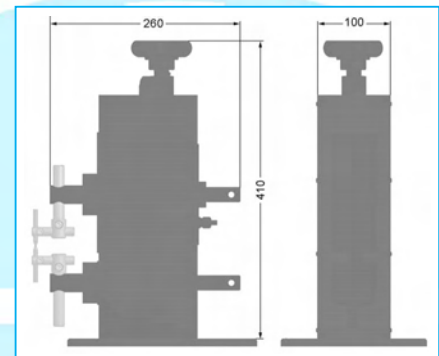
Modell	WMA P10	WMA P30	WMA P65
Hub	22 mm	45 mm	50 mm
Elektrodenkraft	0-10 daN	30 daN	65 daN
Ausladung	65-100 mm	85-120 mm	85-120 mm
Best.-Nr.	XRMK.3AP.10.000	XRMK.3AP.30.000	XRMK.3AP.65.000



Mikro-Schweißkopf **WMA 10**



Mikro-Schweißkopf **WMA 30**



Mikro-Schweißkopf **WMA 65**

Optionen:

- Mit Adapter können die Köpfe auch horizontal eingesetzt werden.
- Ober- und Unterhubbegrenzung
- Manometer zur konstanten Krafteinstellung



Die Mikro-Schweißköpfe können an alle passenden Steuerungen und Stromquellen angeschlossen werden.

Spezielle Ausführungen können nach Ihren Wünschen hergestellt werden.

Haben Sie Fragen?

Wenden Sie sich an unsere technischen Berater: +49 (0) 7062 9066-0

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

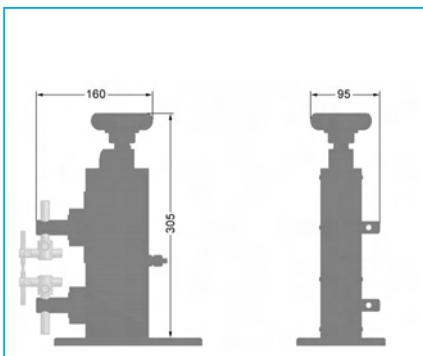
Stand: 07-2017

Luftgekühlter Mikro-Schweißkopf

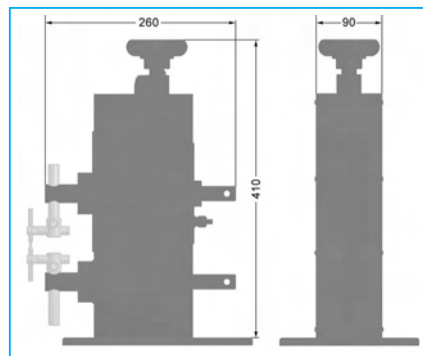


- Elektroden verstellbar in X-Y-Z-Richtung
- Elektrodendurchmesser 6 mm (auch in anderen Durchmessern lieferbar)
- fußbetätigt über Wippschalter
- Mikroschalter für Schweißstart
- einzelne Kräfteinstellung für jede Elektrode

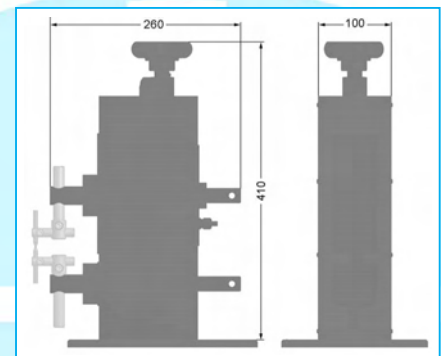
Modell	WMA F10	WMA F30	WMA F65
Hub	22 mm	45 mm	50 mm
Elektrodenkraft	0-10 daN	30 daN	65 daN
Ausladung	65-100 mm	85-120 mm	85-120 mm
Best.-Nr.	XRMK.3AF.10.000	XRMK.3AF.30.000	XRMK.3AF.65.000



Mikro-Schweißkopf **WMA 10**



Mikro-Schweißkopf **WMA 30**



Mikro-Schweißkopf **WMA 65**

Optionen:

- Mit Adapter können die Köpfe auch horizontal eingesetzt werden.
- Ober- und Unterhubbegrenzung
- Manometer zur konstanten Kräfteinstellung



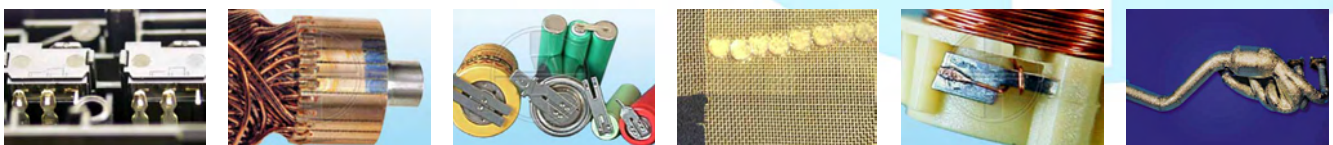
Die Mikro-Schweißköpfe können an alle passenden Steuerungen und Stromquellen angeschlossen werden.

Spezielle Ausführungen können nach Ihren Wünschen hergestellt werden.

Haben Sie Fragen?

Wenden Sie sich an unsere technischen Berater: +49 (0) 7062 9066-0

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

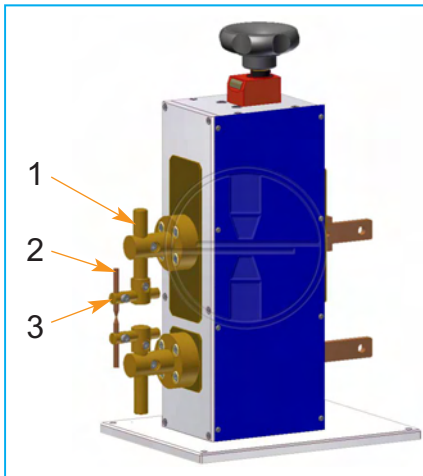


Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

Stand: 07-2017

Luftgekühlter Mikro-Schweißkopf Kopf- und Elektrodenvarianten



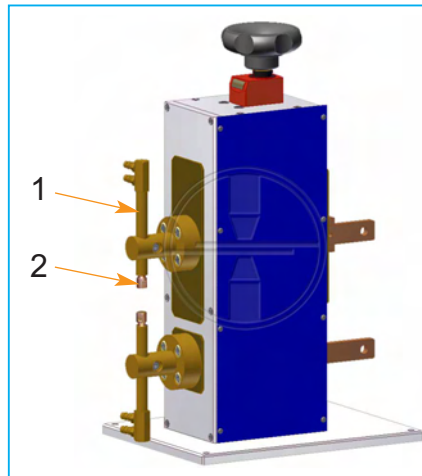
Standard-Kopf

für Mikro-Schweißkopf **WMA 10**:

- 1) Schafthalter, Ø12
Best.-Nr.: XRMK.3AF.10.E04
- 2) Elektrode, Ø6
Best.-Nr.: F0.0060050-001
- 3) Elektrodenaufnahme, Ø12
Best.-Nr.: XRMK.3AP.65.E07

für Mikro-Schweißkopf
WMA 30 und WMA 65:

- 1) Schafthalter, Ø15
Best.-Nr.: 15898-06-E006
- 2) Elektrode, Ø6
Best.-Nr.: 15898-06-E012
- 3) Elektrodenaufnahme, Ø12
Best.-Nr.: 15898-06-E007



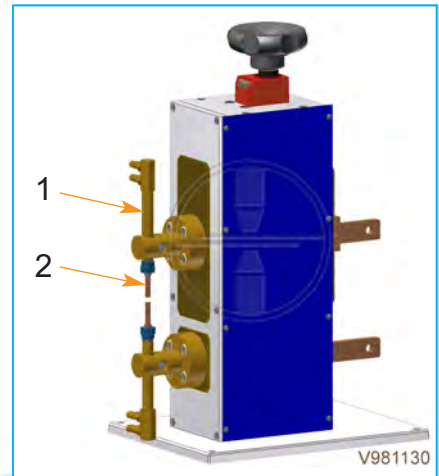
Optional: Kopf mit wasser- gekühlten Schäften und Elek- troden

für Mikro-Schweißkopf **WMA 10**:

- 1) wassergekühlter
Elektrodenschaft, Ø12
Best.-Nr.: J61202070-000
- 2) plane Elektrode, Ø12,5
Best.-Nr.: A10020250-000

für Mikro-Schweißkopf
WMA 30 und WMA 65:

- 1) wassergekühlter
Elektrodenschaft, Ø15
Best.-Nr.: J61502100-000
- 2) plane Elektrode, Ø12,5
Best.-Nr.: A10020250-000



Optional: Kopf mit wasser- gekühlten Schäften und Anschraub-Elektroden

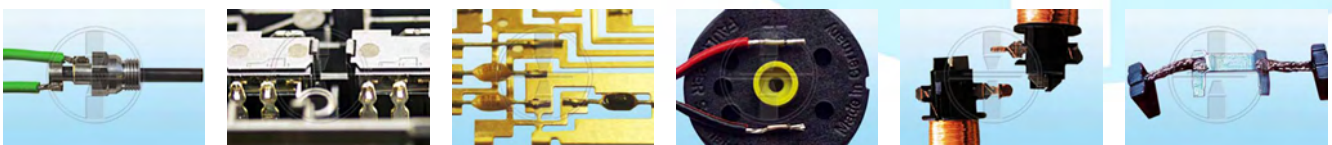
für Mikro-Schweißkopf **WMA 10**:

- 1) wassergekühlter
Elektrodenschaft, Ø12
Best.-Nr.: J61200070-001
- 2) Elektrode, Ø6
Best.-Nr.: F0.0100030-003

für Mikro-Schweißkopf
WMA 30 und WMA 65:

- 1) wassergekühlter
Elektrodenschaft, Ø15
Best.-Nr.: J61500070-000
- 2) Elektrode, Ø6
Best.-Nr.: F0.0100030-003

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

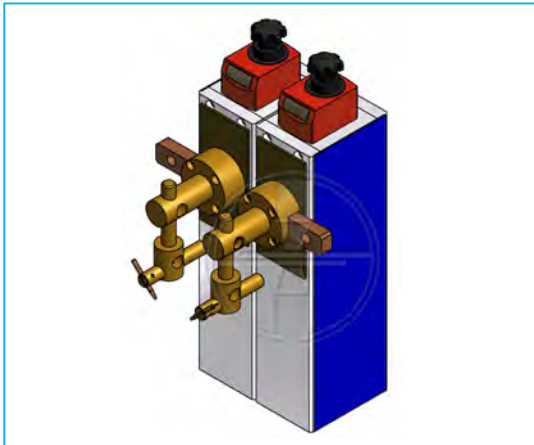


Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

Stand: 07-2017

Luftgekühlter Mikro-Schweißkopf in Doppelkopf-Ausführung



WMA DF10, WMA DP10

- Elektroden verstellbar in X-Y-Z-Richtung
- Elektrodendurchmesser 6 mm
(auch in anderen Durchmessern lieferbar)
- mit Fußschalter
- Mikroschalter für Schweißstart
- einzelne Krafteinstellung für jede Elektrode

Modell	WMA DF10	WMA DP10
Hub	22 mm	22 mm
Elektrodenkraft	0-10 daN	0-10 daN
Fußschalter	Wippschalter	pneumatisch
Ausladung	65-100 mm	65-100 mm
Best.-Nr.	XRMK.3DF.10.000	XRMK.3DP.10.000

Optionen:

- Mit Adapter können die Köpfe auch horizontal eingesetzt werden.
- Ober- und Unterhubbegrenzung
- Manometer zur konstanten Krafteinstellung



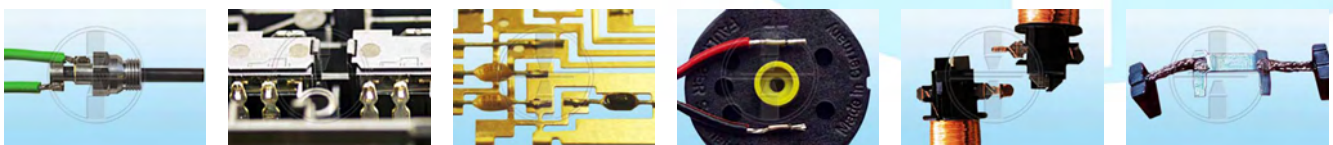
Die Mikro-Schweißköpfe können an alle passenden Steuerungen und Stromquellen angeschlossen werden.

Spezielle Ausführungen können nach Ihren Wünschen hergestellt werden.

Haben Sie Fragen?

Wenden Sie sich an unsere technischen Berater: +49 (0) 7062 9066-0

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

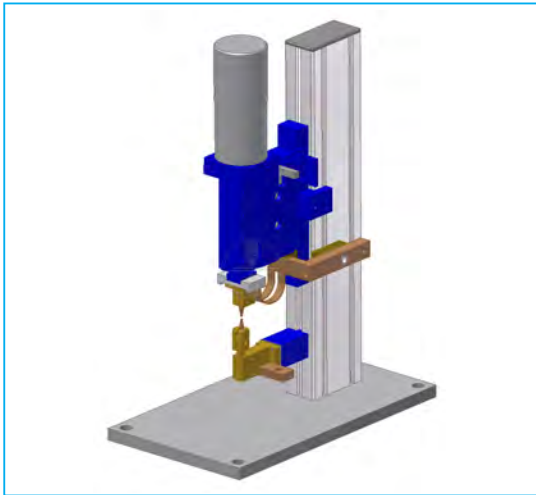


Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

Stand: 07-2017

Elektromagnetischer Mikro-Schweißkopf



WMA M10, WMA M50

- Elektrodenkraftübertragung durch Elektromagnet, dadurch wird die Kraft im Moment des Schweißens abgegeben
- Elektrodendurchmesser 3 mm (auch in anderen Durchmessern lieferbar)
- Schlittenführung
- Reaktionszeit < 3 ms, deshalb kein Kontaktverlust während des Schweißens
- Oberer Elektrodenhub durch Pneumatikzylinder
- sehr wartungsfreundlich

Modell	WMA M10	WMA M50
Hub	10 mm	11 mm
Elektrodenkraft	0,5 bis 10 daN	0,5 bis 50 daN
Ausladung	140 mm	140 mm
Best.-Nr.	XRMK.3AM.10.000	XRMK.3AM.50.000

Optionen:

- Wassergekühlte Elektrodenhalter mit Schnellspannung der Elektroden
- Schweißüberwachungselement kann angebaut werden



Die Mikro-Schweißköpfe können an alle passenden Steuerungen und Stromquellen angeschlossen werden.

Spezielle Ausführungen können nach Ihren Wünschen hergestellt werden.

Haben Sie Fragen?

Wenden Sie sich an unsere technischen Berater: +49 (0) 7062 9066-0

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Schweißköpfe

Mikro-Schweißköpfe

Stand: 07-2017

Beispiel für eine Mikro-Schweißanlage



Mikro-Schweißkopf WMA P65

- pneumatisch (Sonderausführung mit wassergekühlten Elektrodenschäften)
- obere und untere Elektroden in zwei Dimensionen verstellbar
- Elektrodenkraft max. 65 daN
- Hub max. 50 mm

Best.-Nr.: XRMK.3AP.65.000

(zusätzlich zum WMP08 (XRMS.AC3.128.01) auf der Abb.: zwei Leistungskabel (OL0350700-001), Fußschalter und Kühlleitungen)

Beim Einsatz des Mikro-Schweißkopfes WMA P65 ist folgendes Zubehör für den WMP08 erforderlich:



Umschaltmöglichkeit für Zusatzgerät

Best.-Nr.: XRMS.Z0000001



Luftanschluss

Best.-Nr.: XRMS.Z0000002



Druckminderer G1/8" m. Manom.

Best.-Nr.: XA2.010.014



5/2-Wegeventil G1/4"

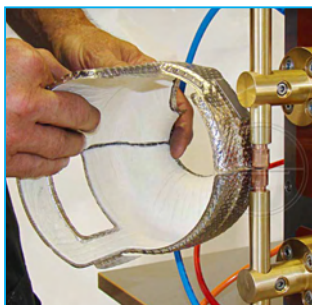
Best.-Nr.: XA1.010.161



Leistungskabel für Mikro-Köpfe

Best.-Nr.: OL0350700-001

Beispiel für Mikro-Schweißen mit dem Schweißkopf WMA P65:

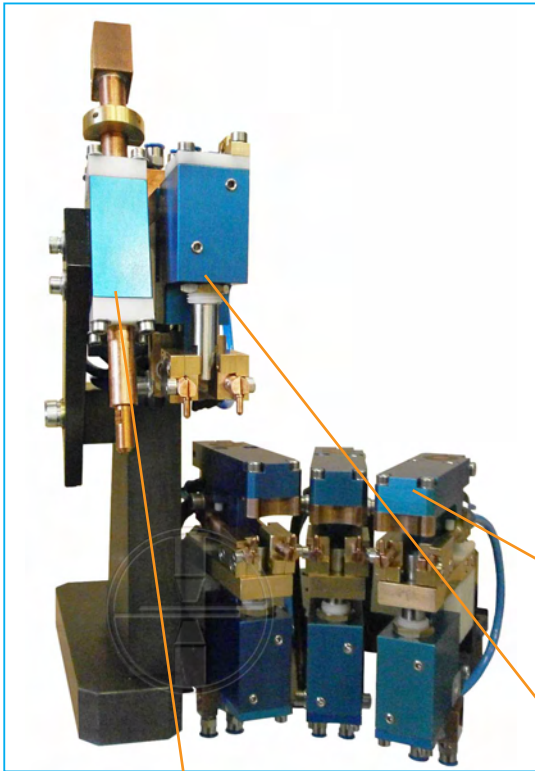


Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

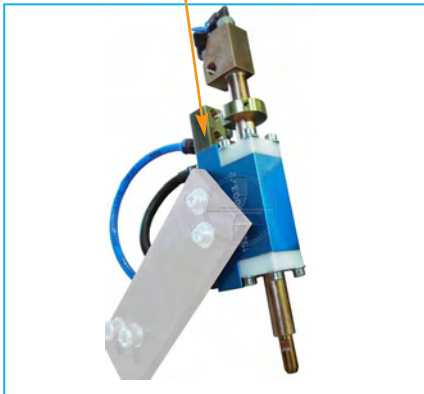
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Mikro-Schweißköpfe als Baugruppe



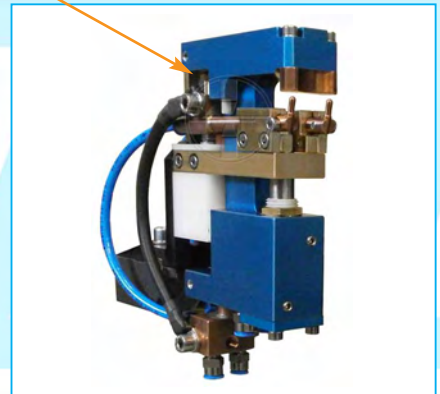
Anwendungsbeispiel
für eine Lösung von Schweißköpfen
als Baugruppe
auf einer Grundplatte zusammengefasst.



Massezylinder
Best.-Nr.: XK7.400.000B003



Stoßpunkter-Schweißkopf
Best.-Nr.: XK7.400.000B002



C-Punktschweißkopf
Best.-Nr.: XK7.400.000B001

Mikro-Schweißungen Anwendungsbeispiele:



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

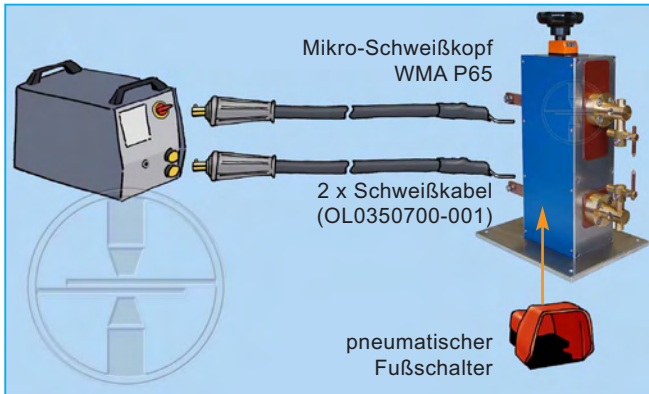


Mikro-Schweißkombinationen

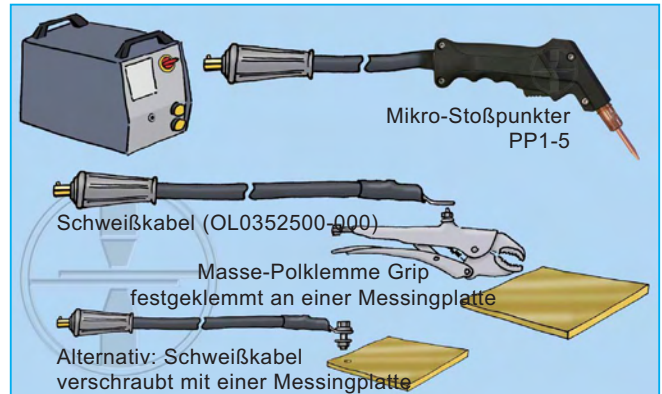
Beispiele

Stand: 05-2017

Wechselstrom-Kombinationen:

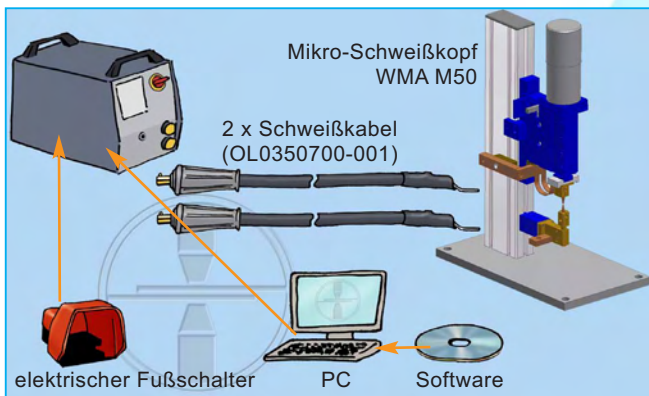


WMP08 mit Mikro-Schweißkopf WMA P65
pneumatisch betätigt



WMP08 mit Mikro-Stoßpunkter
manuell betätigt

Mittelfrequenz-Kombination:



WMP08 mit Mikro-Schweißkopf WMA M50
elektromagnetisch betätigt