



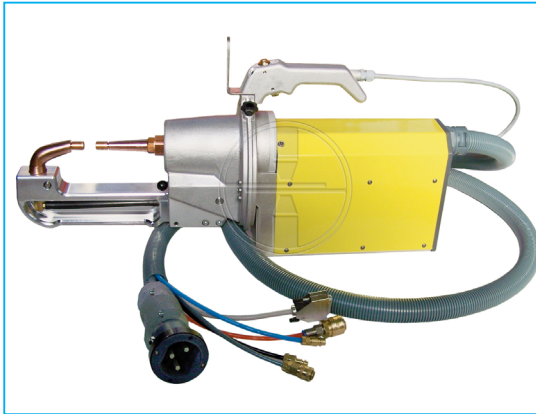
Trafo-Punktschweißzangen

Trafo-C-Zange in Mittelfrequenz-Technik 10 kHz

Stand: 06-2020

Pneumatisch betätigte, wassergekühlte*, C-Punktschweißzange

* ein Kühlwasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



- kompakte Bauweise
- Doppelhubzylinder
- voll kunstharzvergossener Transformator
- Anpressfunktion im Handgriff
- Kardanaufhängung
- mit 4 m Anschlusskabel und Stecker
- wartungsfreundlicher Aufbau

Schweißleistung*	2,5 + 2,5 mm
Nennleistung (bei 50% ED)	14 kVA
Anschlussleistung	33 kVA
Anschlussquerschnitt	4 mm ²
Sicherung, träge	35 A
max. Schweißstrom	12 kA
Elektrodenkraft bei 6 bar	480 daN
Armaabstand	100 mm
Ausladung	220 mm
Vorhub / Arbeitshub**	80 / 20 mm
Gewicht (ohne Elektrodenarme)	29 kg
Bestellnummer	XK9.412.017B000

* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech bei aussetzendem Betrieb.

** Vorhub / Arbeitshub 80 / 20 mm gegen Aufpreis möglich.

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

Trafo-C-Zange Seite 1