



# Lamellenbänder

für alle Schweißmaschinen

Stand: 08-2017

## Einsatz für alle Schweißmaschinen und in der Elektrotechnik



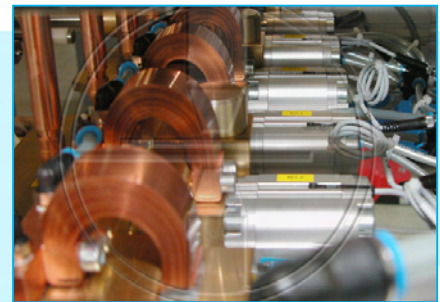
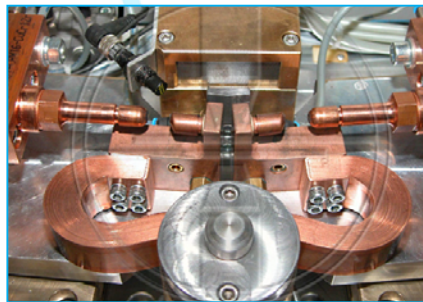
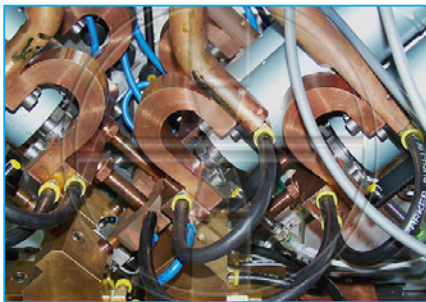
- elastisch und robust
- geeignet für extrem hohe Mobilität und Vibration
- Material: CU ETP oder Se CU  
in den Stärken zwischen 0,1 und 0,35 mm  
bei einer Breite von ca. 5 mm bis max. 200 mm

### Beispiele für Ausführungsvarianten:

- Lamellenbänder mit speziellem Kopf zur Wasserkühlung
- Lamellenbänder mit einer 2 mm starken Außen- und Innenverkleidung aus Plastik oder Edelstahl zum besonderen Schutz
- Lamellenbänder mit begradigter und anschließend versilberter Kontaktfläche
- Lamellenbänder in U-Form mit genieteten oder schweißgelöteten Köpfen
- Lamellenbänder in Omega-Form mit genieteten oder schweißgelöteten Köpfen
- Lamellenbänder, deren Bänder auf den Köpfen um die Ecke gebogen sind, zur Vermeidung von zusätzlichen Fixierungen zwischen den Blechstreifen, gewährleisten eine bessere Stromübertragung zur Elektrode
- Lamellenbänder mit geschweißten Bändern an den Kopfenden

**Die Lamellenbänder sind in allen Sonderausführungen und Abmessungen lieferbar!**

### Lamellenbänder im Einsatz



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de

**Lamellenbänder Seite 1**

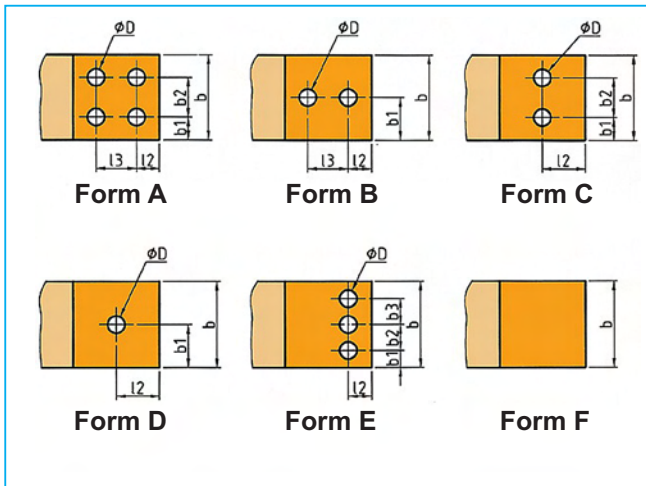


# Lamellenbänder

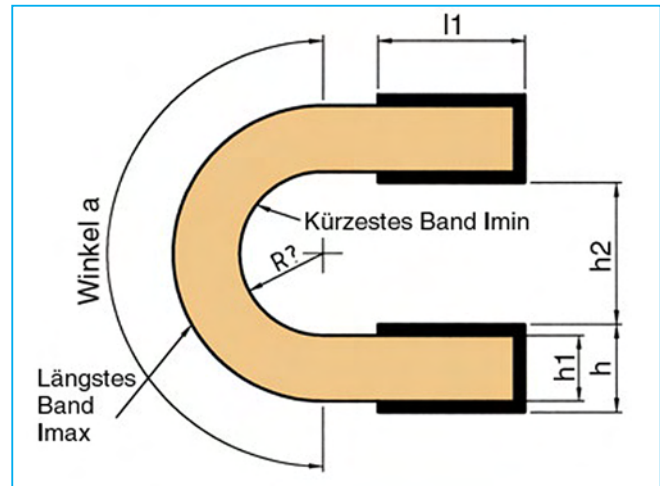
für alle Schweißmaschinen

Stand: 08-2017

## Bohrbilder der Anschlussstücke



## Bestellangaben



### Bei Bestellung von geraden Lamellenbändern

sind folgende Maße unbedingt erforderlich:

- Gesamtlänge in mm
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm

### Bei Bestellung von gebogenen Lamellenbändern

sind folgende Maße unbedingt erforderlich:

- Winkel  $a$
- längstes Band ( $l_{max}$ ) in mm
- kürzestes Band ( $l_{min}$ ) in mm
- Abstand ( $h_2$ ) in mm
- Dicke des Bandes ( $h_1$ ) in mm
- Dicke der Anschlussstücke ( $h$ ) in mm
- Länge der Anschlussstücke ( $l_1$ ) in mm
- Radius ( $R$ ) in mm (wenn möglich)

**Bei Bestellung von geraden oder gebogenen Lamellenbändern bitte immer auch die Form der Anschlussstücke mit angeben sowie alle wichtigen Maße (s.o.)!**

Unverbindlicher Richtwert: 20 A / mm<sup>2</sup>

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



## Bestellformular für Lamellenbänder

**Anfrage / Angebot / Bestellung** (nicht Gewünschtes bitte streichen)

Auftraggeber: \_\_\_\_\_  
(mit Stempel und  
mit Ansprechpartner) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Datum / Unterschrift \_\_\_\_\_

Bestell-Nummer / Auftrags-Nummer: \_\_\_\_\_

### Gerade Lamellenbänder:

- Gesamtlänge in mm:
- Dicke des Bandes (h1) in mm:
- Dicke der Anschlussstücke (h) in mm:
- Länge der Anschlussstücke (l1) in mm:

#### - Anschlussstücke:

- |             |             |
|-------------|-------------|
| - Form:     | - b in mm:  |
| - b1 in mm: | - b2 in mm: |
| - b3 in mm: | - ØD in mm: |
| - l2 in mm: | - l3 in mm: |

- Werkstoff:
- Härte:
- Oberflächenbehandlung: ja / nein  
wenn ja, welche

### Gebogene Lamellenbänder:

- Winkel a:
- längstes Band (lmax) in mm:
- kürzestes Band (lmin) in mm:
- Abstand (h2) in mm:
- Dicke des Bandes (h1) in mm:
- Dicke der Anschlussstücke (h) in mm:
- Länge der Anschlussstücke (l1) in mm:
- Radius (R) in mm (wenn möglich):

#### - Anschlussstücke:

- |             |             |
|-------------|-------------|
| - Form:     | - b in mm:  |
| - b1 in mm: | - b2 in mm: |
| - b3 in mm: | - ØD in mm: |
| - l2 in mm: | - l3 in mm: |

- Werkstoff:
- Härte:
- Oberflächenbehandlung: ja / nein  
wenn ja, welche