



Elektroden bearbeiten

Elektroden spitzen, Elektrodenfeile

Stand: 08-2018

Elektroden spitzen FAVORIT

zum schnellen manuellen Nachdrehen von Punktschweißelektroden

- unter normalem Anpressdruck direkt an der Maschine oder Zange die abgenutzten Elektroden nachdrehen (in stromlosem Zustand!)
- doppelseitige Schneidwirkung
- Ratschen-Prinzip, deshalb für alle Gerätetypen geeignet



90° doppelseitig schneidend,
bis 20 mm Elektrodendurchmesser,
Bauhöhe (H) 25 mm
Best.-Nr.: XH1.010.001

120° doppelseitig schneidend,
bis 30 mm Elektrodendurchmesser,
Bauhöhe (H) 25 mm
Best.-Nr.: XH1.010.002



90° doppelseitig schneidend,
bis 30 mm Elektrodendurchmesser,
Bauhöhe (H) 38 mm
Best.-Nr.: XH1.010.001-001

Elektrodenfeile

zum manuellen Nachbearbeiten von Cu-Elektroden spitzen



Best.-Nr.: XH0.010.000

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de