



### Strom-, Zeit- und Kraftmessgerät Weld-Tester TE1600



- tragbares Messgerät
- bei RMS-Messung ist der maximale Wert / Mittelwert sofort ablesbar
- bei PEAK-Messung ist der positive und negative Maximalwert sofort ablesbar
- DC-Messung, positiver oder negativer Maximalwert
- Unterdrückung der Schweißanfangszyklen (BLK) (auf Schweißmaschinen mit Schütz)
- Speicherung der gemessenen Werte der letzten 10 Schweißvorgänge (es können 10 Schweißungen oder die Impulse einer Impuls-Schweißung sein)
- automatische Abschaltung 4 Minuten nach der letzten Anzeige
- bei erneutem Einschalten (ON) nach automatischer Abschaltung erscheint die letzte Messung
- Ausgang BNC für Anzeige der Wellenform des Stroms während der Schweißung auf einem Oszilloskop.

#### Messungen:

- Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC)
- Wirkstrom (RMS) Höchst- und Mittelwert
- Schweißzeit in Zyklen mit Präzision von 1/2 Zyklus im AC-Mode
- Stromspitzenwert einer Schweißung (PEAK) maximaler positiver und negativer Wert
- Phasenwinkel in Grad
- Gleichstrom-Wirkwert Höchst- und Mittelwert
- Gleichstrom-Schweißzeit (DC) mit Präzision von 1 Millisekunde
- Gleichstrom-Anfangsanstiegszeit
- Pulsschweißung sowohl DC wie AC.
- Höchst-, Anfangs- und Endschweißkraft.

#### Technische Daten:

Abmessungen (BxLxH)	100 x 190 x 50 mm
Gewicht	500 g
RMS AC	2 - 20 - 200 kA
PEAK AC	2,8 - 28 - 280 kA
RMS DC	2,8 - 28 - 280 kA
AC Zeit	max. 99,5 Zyklen (Schweißzeit)
DC Zeit	max. 1000 ms
Kraft	high (x1), low (x0,2)
Präzision RMS	Klasse 1
Präzision Zeit	1 ms (DC) oder 0,5 Zyklen (AC)
Lebensdauer der Alkaline Batterien	80 bis 180 Stunden
Betriebstemperatur	5°C bis 40°C
Betriebshöhe	bis 2000 m
Schutzgrad	IP40
Bestellnummer	<b>XG1.010.022</b> (ohne Messgürtel und Druck-Messfühler)

#### Weitere Funktionen:

- Wahl der Einheit für die Messung von Kraft und Druck im internationalen und US-System.
- Sprachwahl: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch.



# Messgeräte

TE1600

Stand: 06-2020

Folgende Geräte können angeschlossen werden:



### Kraft-Messfühler

zur Elektrodenkraft-Messung

- 1661: bis 200 daN / 440 lb mit 2 m Anschlusskabel, 22 mm Best.-Nr.: **XG1.010.014**
- 1662: bis 2000 daN / 4400 lb mit 2 m Anschlusskabel, 22 mm Best.-Nr.: **XG1.010.012**
- 1663: bis 10000 daN / 22400 lb mit 2 m Anschlusskabel, 70 mm Best.-Nr.: **XG1.010.016**



### Kraft-Messfühler

zur Elektrodenkraft-Messung mit verkleinerten Abmessungen

- 1673: bis 200 daN / 440 lb mit 2 m Anschlusskabel, 10 mm Best.-Nr.: **XG1.010.017**
- 1675: bis 1200 daN / 2640 lb mit 2 m Anschlusskabel, 10 mm Best.-Nr.: **XG1.010.011**



### Druck-Messfühler

zur Anpressdruck-Messung

- 1664: bis 10 bar / 145 Psi / 1 Mpa Best.-Nr.: **XG1.010.018**



### Schweißstrom-Messring

zur Schweißstrom-Messung während des Betriebs

- 1635: mit Durchmesser 160 mm und 2 m Anschlusskabel Best.-Nr.: **XG1.010.010**
- 1636: mit Durchmesser 270 mm und 2 m Anschlusskabel Best.-Nr.: **XG1.010.013**

### Messbereiche des Schweißstrom-Messrings:

RMS	200 - 50 - 20 - 5 - 2 kA (mit Sinuswelle)
PEAK	280 - 70 - 28 - 7 - 2,8 kA
DC	250 - 62 - 25 - 6,2 - 2,5 kA DC
Zeit	max. 99,5 Zyklen (Schweißzeit)
Zeit	max. 999 Zyklen (kontinuierliche Messung)
Mindestmessung	(Bereich 2 kA RMS) ist 150 A
Spitzenmessung	(Bereich 2,8 kA) ist 200 A