



Schweißautomation

individuelle, kundenspezifische Lösungen

Stand: 09-2020

Schweißautomation

Mit WMA haben Sie einen zuverlässigen Partner, der Ihre Sonderwünsche für Schweißanlagen umsetzen kann. Von der Aufgabenstellung, Planung, Fertigung bis zur Inbetriebnahme erhalten Sie alles aus einer Hand.



Bereiche:

Roboterschweißzellen

Punkt- und Vielpunktanlagen

NC-Anlagen

Portalanlagen

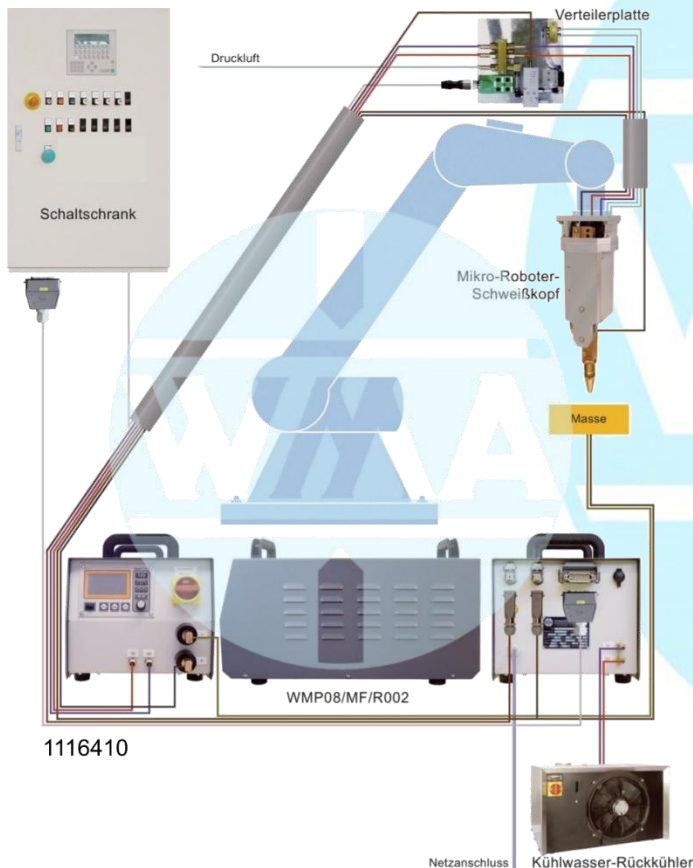
Muttern- und Bolzenzuführereinheiten

Bauelemente und Installation

Wechsel- und Ablagesysteme

Kappen-Service-Center

Roboterschweißzellen



Mikro-Roboter-Schweißzelle für das Punktschweißen von Dünoblechen

Die Mikroschweißzelle ist durch den Grundrahmen standortflexibel und jederzeit transportierbar



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

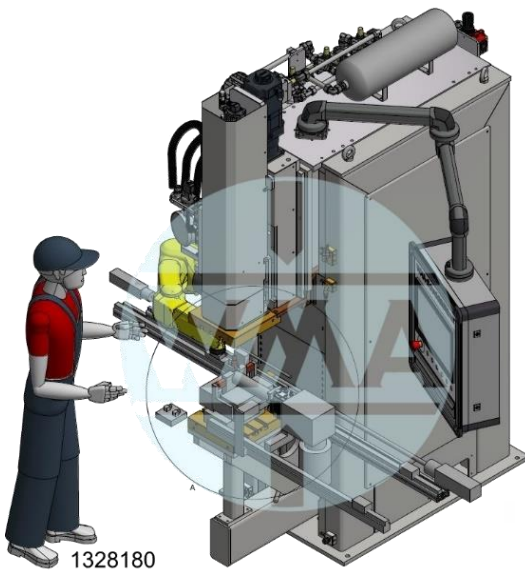
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Zu Roboterschweißzellen

Sonderausführung Mittelfrequenz-Buckelschweißmaschine

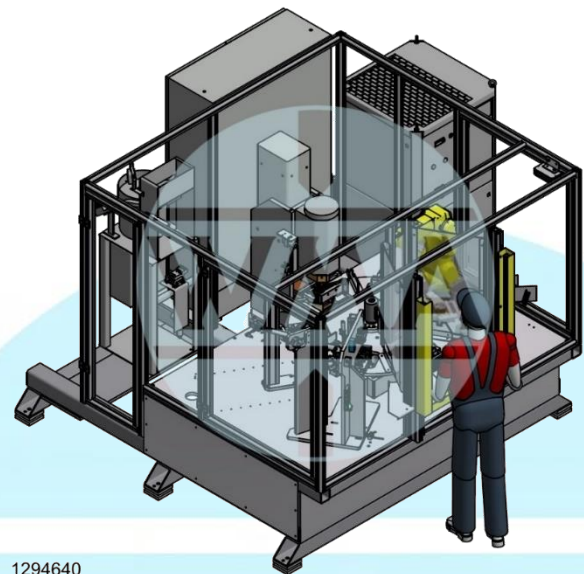
mit Spezialpressentisch und Roboterhandlung zum Positionieren der Anschweißstutzen und Robotersteuerung, -Greifer, -Programmierung und -Schnittstelle



1328180

Drehtischanlage

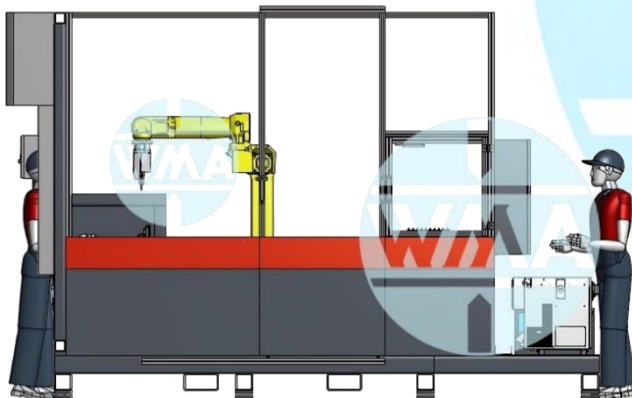
mit 6er Teilung, Schweißstation mit zwei Schweißzylinder, Zuführstation für Doppelmutterzuführung und Kamera - Bauteilprüfung



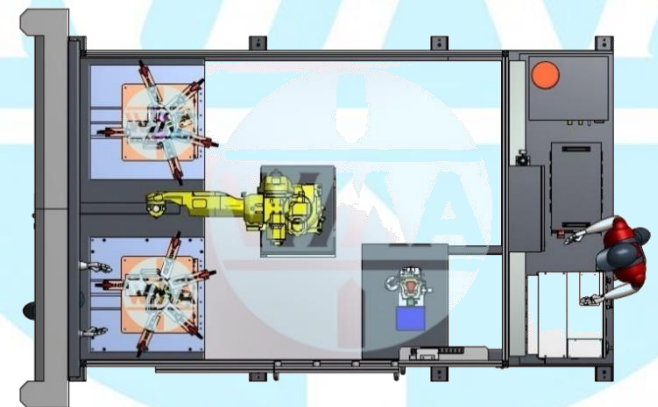
1294640

Roboter-Mikroschweißzelle

Industrieroboter mit Mikro-Schweißkopf



15919-B000



15919-B000



Zu Roboterschweißzellen



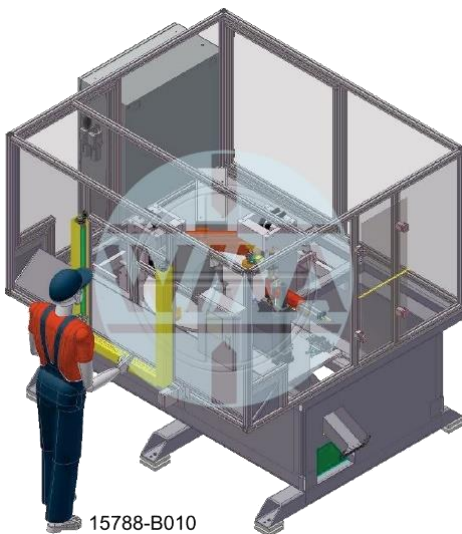
Weitere Beispiele



Punkt- und Vielpunktanlagen

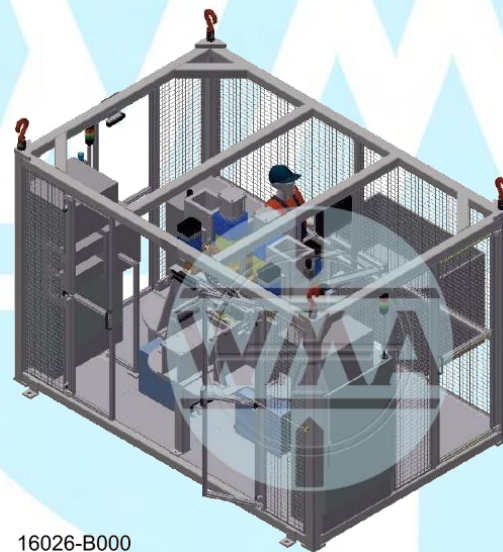
Drehtischanlage

mit Rundschalttisch,
Kameraüberwachung im Einlegebereich,
Einsinkwegüberwachung,
Entnahmehandling mit Greifer,
Sicherheitslichtvorhang



Pressenanlage

Sonderanlage aus Baugruppen,
Grundgestell mit Transportlaschen für
Stapler, Auslaufbahn mit Bauteil-
klappen

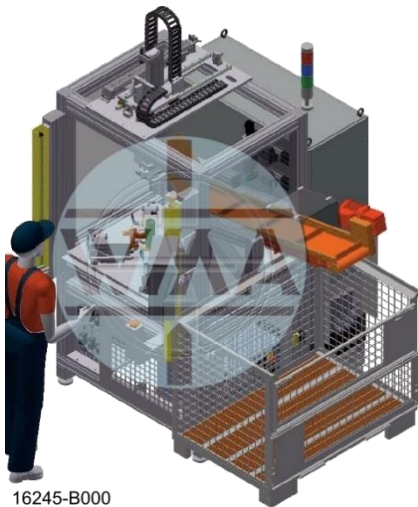




Zu Punkt- und Vielpunktanlagen

Vielpunktanlage

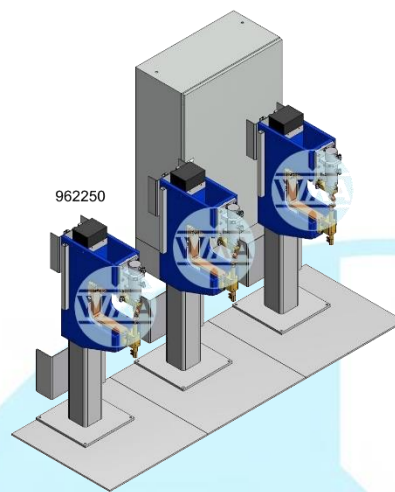
Sonderpunktschweißanlage mit vier Schweißzylinder auf Verstellplatte, Entnahmehandling mit Andruckzylinder und Greifer, Sicherheitslichtvorhang



16245-B000

C-Gestell-Punktschweißanlage

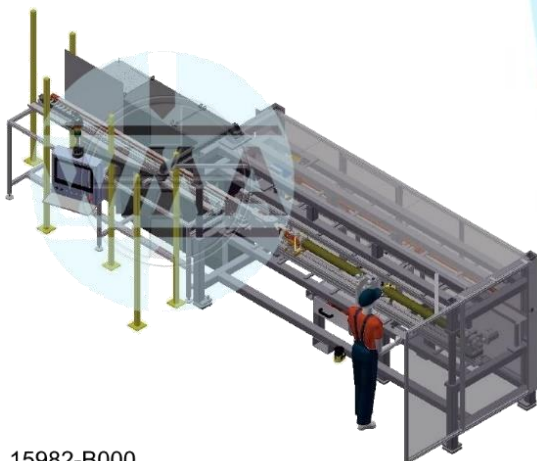
separate Aufstellung der C-Gestelle mit Fußsockel und Ständer möglich, Fernprogrammmanwahl für Steuerungen



962250

Rohrschweißanlage

Sonderpunktschweißanlage, Grundgestell mit Transportlaschen für Hubwagen oder Stapler, Schutzumhausung mit Lichtvorhang im Einlegebereich



15982-B000

Rollnahtschweißmaschine mit Zusatzausrüstung

Quernahtmaschine mit Balgauflage



15897-01-B000



Schweißautomation

individuelle, kundenspezifische Lösungen

Stand: 09-2020

Zu Punkt- und Vielpunktanlagen

Haltebänder für Kraftstofftank

Laschen werden rechts und links in verschiedenen Bereichen gepunktet



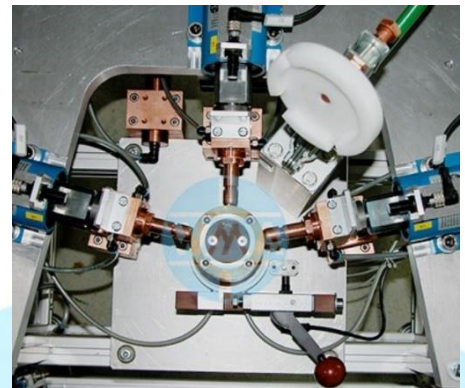
C-Gestell-Punktanlage

Baugruppe für eine Sonderschweißanlage

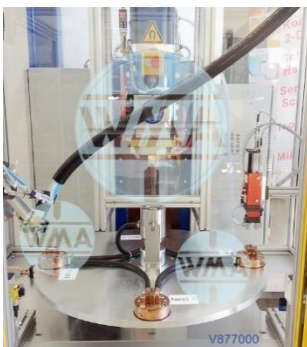
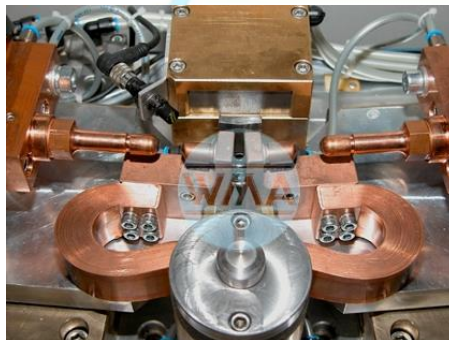


Schweißstation für Abgastechnik

Innentopf mit Außentopf verbinden, drei Schweißpunkte werden in ca. drei Sekunden gepunktet



Weitere Beispiele



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Schweißautomation

individuelle, kundenspezifische Lösungen

Stand: 09-2020



NC-Anlagen

NC-Schweißanlage

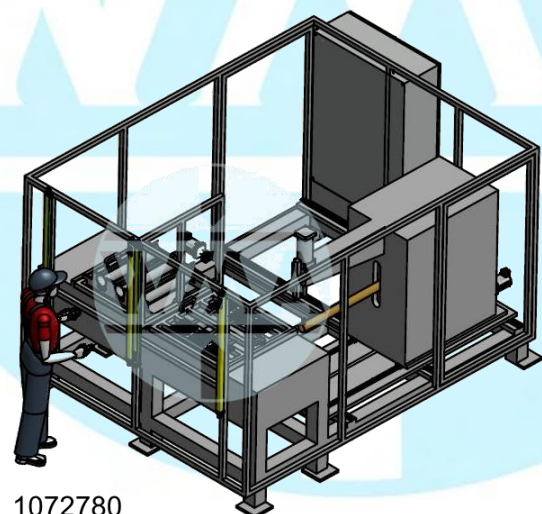
mit einem Schwenkkopf für verschiedene Schweißaufgaben an einem Bauteil, z.B. Schweißmuttern – Drahtverbindungen - Punktschweißungen

NC-Schweißanlage

Längspunkte im Automatik zu schweißen, z.B. Filtertechnik oder Zylinderanoden und Flachanoden



1238760



1072780

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

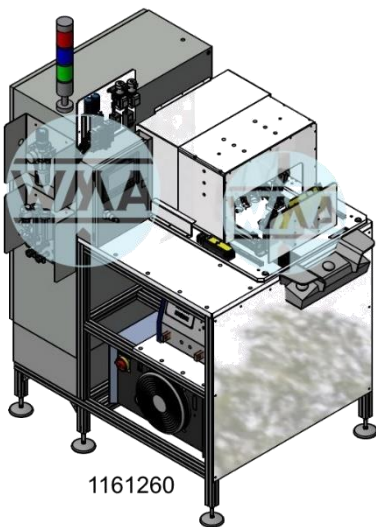
© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Zu NC-Anlagen

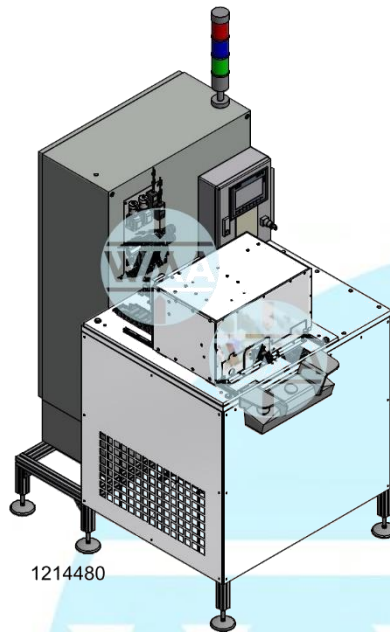
NC-Schweißanlage

Sonderpunktschweißanlage zur Befestigung von Typenschildern, Schweißaufgabe: Befestigung Typenschild 0,8 mm auf Isolierschale 0,4 mm mit vier Schweißpunkten



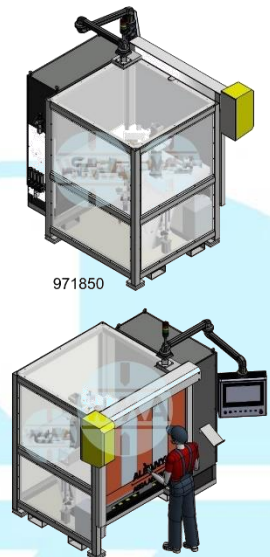
NC-Schweißanlage

Sonderpunktschweißanlage, Schweißaufgabe: Befestigung von zwei Blechen mit Dicke 0,05 mm auf Halter mit 4 Schweißpunkten



NC-Schweißanlage

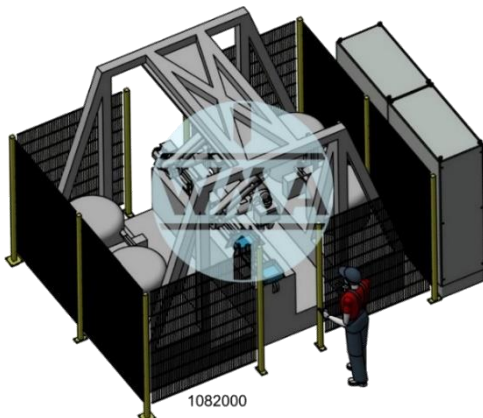
Sonderschweißanlage zum Punktschweißen von Gewebefilter / Gewebezylinder, Abmessung im Durchmesser 6 – max. 160 mm, Zylinderlänge 10 – 500 mm, Gewebe 0,05 – 1 mm



Portalanlagen

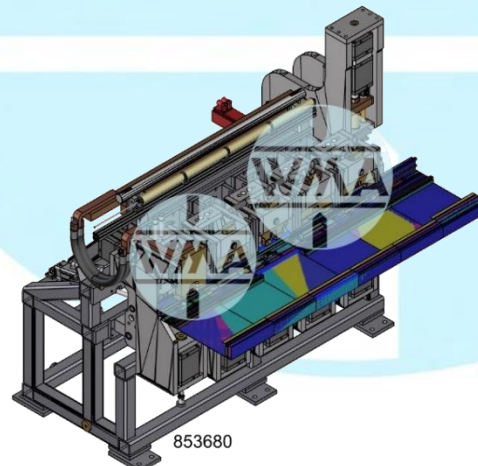
Portal-Schweißanlage

Punktschweißen mit Roboterzange



Portal-Schweißstation

für Türzargen, NC-Linearachssysteme für sechs Bauteile



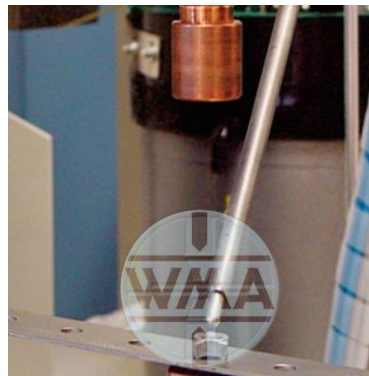
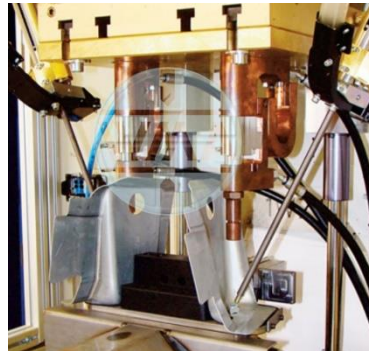


Schweißautomation

individuelle, kundenspezifische Lösungen

Stand: 09-2020

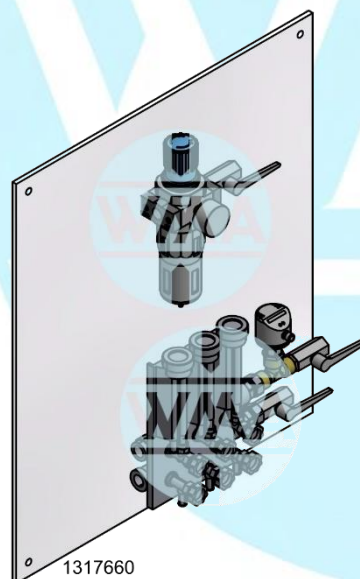
Muttern- und Bolzenzuführeinheiten



Automatische Zuführeinheiten

für Schweißmuttern, Scheißschrauben und Schweißbolzen

Bauelemente und Installation



HIP (Halleninstallationsplatte)

für die Versorgung pneumatischer Roboterpunktschweißzangen

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilsfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20

info@wma-sb.de, www.wma-sb.de



Wechsel- und Ablagesysteme



Wechsel- und Ablagesysteme

zum schnellen Wechseln von
Schweißwerkzeugen

Kappen-Service-Center



Automatische Kappenfräser und -Wechsler

zum Fräsen und Nachfräsen von
Elektrodenkappen

