



### Zangenwagen mit integriertem Mittelfrequenz-Schweißsystem



Bestellnummer: XK7.100.C80

Mit dem Milan Zangenfahrwagen erlangen Sie mehr Mobilität und Flexibilität für Ihre Schweißaufgaben. Sie sind an keine feste Zangen-Hängestation gebunden, können beliebig den Ort wechseln und haben dennoch den Komfort einer festen Station. Zwei Geschwindigkeitsstufen erleichtern Ihnen das Manövrieren.

Alle Mast- und Kettenzugfunktionen sind über ein Bedienpult oder eine Fernbedienung zu bedienen. Die Türen lassen sich weit öffnen, so dass Elektrik und Hydraulik leicht erreichbar sind.

Der Kompressor arbeitet schallgedämpft, Schnittstellen für PC und Drucker ermöglichen Datentransfer und -dokumentation.

- stabiler Stahlrohrrahmen, ca. 1500 x 1100 mm
- mit zwei Schwerlast- und zwei Lenkrollen, inkl. Fußschutz
- über Trapezspindel motorisch höhenverstellbarer Mast
- Ausleger, ca. 3000 mm Ausladung und 250 kg Traglast, mit Profilschiene und zwei entsprechenden Federzügen in Laufwagen
- Kettenzug mit 250 kg Tragfähigkeit, Hakenweg 3 m, zwei verschiedene Hubgeschwindigkeiten, Bedienung über Fernbedienung
- frei programmierbarer Fahrtrieb des Wagens über zwei synchronisierte Motoren auf zwei Rädern, mit zwei wartungsfreien Batterien, Ladegerät und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- einrollbares Anschlusskabel, ca. 20 m Länge mit Teleskopgabelablage
- zusätzlicher Druckluftanschluss mit Schnellkupplung
- Anschluss des Kabel-/Schlauchpaketes steckbar ausgeführt
- Bedien- und Anzeigeeinheiten: Schweißsteuerung, Druckanzeige, Programmwahlschalter, Schnittstelle für Datentransfer, Not-Aus, versch. Funktionslampen, Ansteuerung für Mast und Kettenzug, Hauptschalter
- schallgedämpfter Kompressor mit 450 l/min. bzw. 350 l/min.
- eingebauter Kühlwasserrückkühler
- Druckluftbehälter mit 30 l bzw. 20 l
- modularer Aufbau aller Komponenten
- Multifunktionsschnellwechselsystem zum Andocken der entsprechenden Punktschweißzangen an den Fahrwagen