



SQ/AS 62 und 120

Stand: 01.2011

Pneumatisch betätigte, wassergekühlte*, Abbrenn-Stumpfschweißmaschinen für das Schweißen von vollen und profilierten Teilstücken, Stangen und Rohren

- pneumatische Spannbacken
- große Öffnung der Spannbacken
- Stößel am Kugellager
- gleichzeitige oder selbständige Spannbackenschließung



links: SQ/AS 120
rechts: SQ/AS 62

	SQ/AS 62	SQ/AS 120
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	60 kVA	20 kVA
max. Schweißleistung	160 kVA	93 kVA
Anschlussleistung	45 kVA	15 kVA
Anschlussquerschnitt	50 mm ²	16 mm ²
Sicherung, träge	100 A	40 A
Sekundärspannung	6 V	4,2 V
Sekundärkurzschlussstrom	30 kA	28 kA
Spannkraft	1400 daN	900 daN
Stauchkraft	900 daN	300 daN
Schweißtechnische Daten		
Stahl, rund	8 - 18 mm	5 - 14 mm
Stahl, vierkant (max.)	350 mm ²	250 mm ²
Stahl, Rohr (max.)	25 x 2 mm	25 x 2 mm
CrNi, rund	3 - 12 mm	3 - 12 mm
Bestellnummer	XO0.524,C01	XO0.511,C02

*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

SQAS-1