



# Eco Weld 1000

Stand: 01.2011

## wassergekühlte Mikroprozessor-Schweißsteuerung

- 5-Zeiten-Steuerung mit 8 Programmen
- 1-9 Impulse einstellbar
- automatische 50/60 Hz Erkennung
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- Einzel- und Serienpunkt
- Statusanzeige für Ein- und Ausgänge durch LEDs
- Verbindung zur Maschine komplett steckbar
- schneller Austausch durch Schienensystem
- luftgekühltes Leistungsteil
- einfache Bedienung; Hauptschalter



Zeiten: 5  
Betriebsart: Einzel- / Serienpunkt  
Leistungsteil: 900 A für Maschinen bis max. 100 kVA  
1700 A für Maschinen bis max. 200 kVA  
2335 A für Maschinen bis max. 300 kVA

Bestellnummer: **XS6.301.102** Zangenausführung  
**XS6.301.202** Maschinenausführung

**WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg**

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**Eco-Weld-1**