



# EC 25

Stand: 01.2011

## Asynchronsteuerung

- mit Hauptschalter
- integrierte Schweißstromkontrolle
- Schweißzeit stufenlos regelbar
- wartungsfreundlicher Aufbau



Spannungsversorgung	230 und 400 V / 50 Hz (Sonderspannungen möglich)
zulässiger Spannungsbereich	+ 15% / - 10% der Netzspannung
Eingänge	Start Zeiteinstellung über Potentiometer Stromkontrolle (Anschluss von Trafosekundäre)
Schweißzeit-Einstellungen	von 0,2 bis 1,5 Sekunden
Bestellnummer:	<b>XS0.101.000</b>

**WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg**

*Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.*

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**EC25-1**