

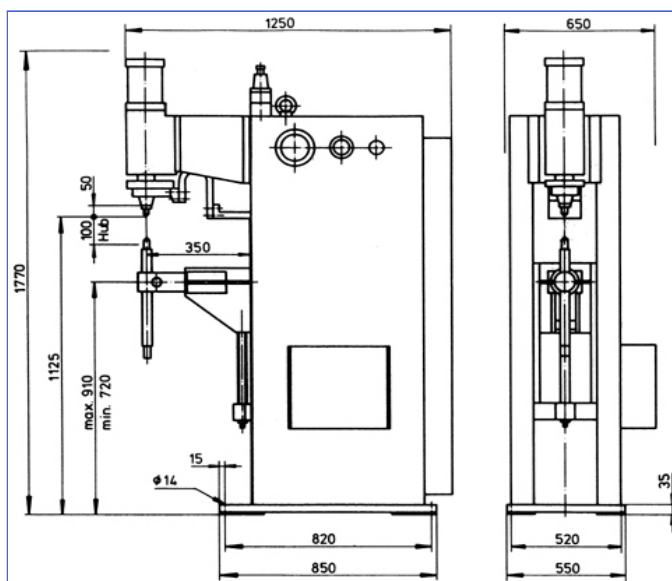


# PMP 11/80-260

Stand: 01.2011

## Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* stationäre Punktschweißmaschinen

- Armabstand mit Ratsche stufenlos einstellbar
- Elektrodenkraft regelbar
- mit Elektrodenkraftschalter
- mit Druckluftwartungseinheit
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Durchfluss- und Temperaturanzeige



	PMP 11/	80	100	120	125	150	160	200	250
Schweißleistung*	mm	4 + 4	4 + 4		5 + 5	5 + 5		6 + 6	
Nennleistung (bei 50% ED)	kVA	80	100	120	125	150	160	200	250
Anschlussleistung	kVA	193	254		301	337		396	
Anschlussquerschnitt	mm <sup>2</sup>	70	95		120	185		240	
Sicherung, träge	A	160	200		250	315		400	
max. Schweißstrom	kA	35,2	40,8		45,6	48,8		52,8	
Elektrodenkraft	daN	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350	350
Elektrodenhub	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
Bestellnummer	XN0.	128.C00	130.C05	154.C02	131.C11	133.C00	134.C02	135.C00	136.C02

\* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech.

### Standardausführung

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

**WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg**

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, http://www.wma-sb.de

PMP11-1



# PMP 11/80-260

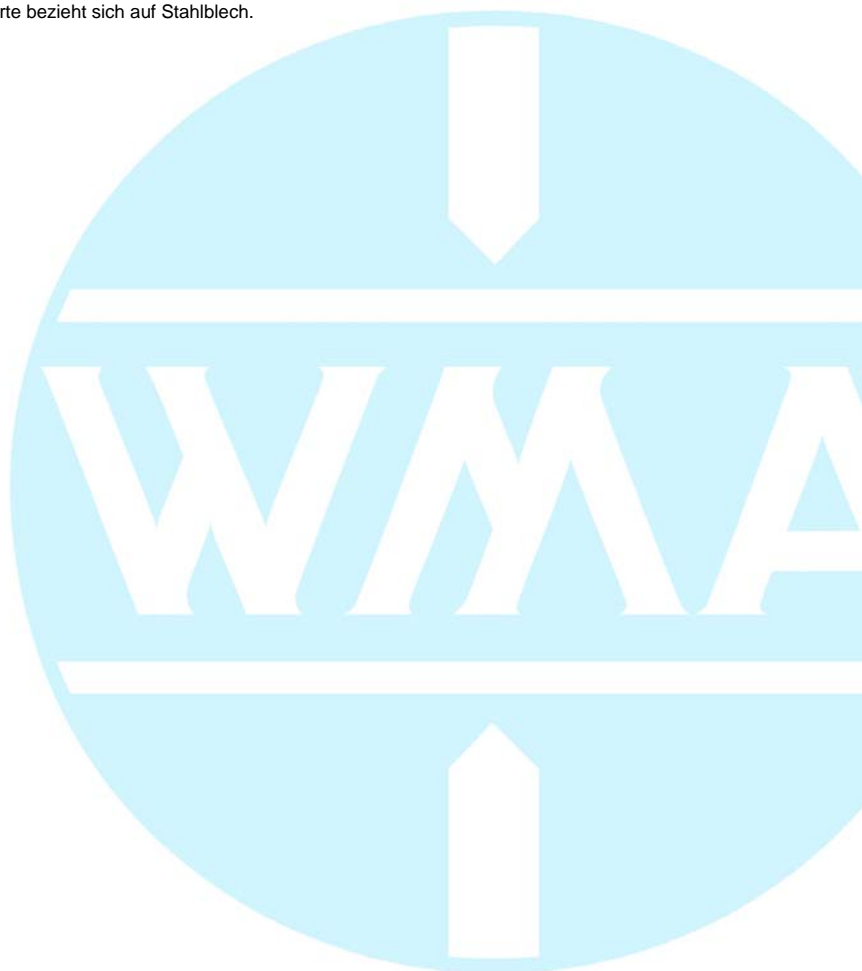
Stand: 01.2011

## Mittelfrequenz-Ausführung:

	PMP 11/	130 MF	2 x 130 MF	260 MF
Schweißleistung*	mm			
Nennleistung (bei 20% ED)	kVA	130	2 x 130	260
Anschlussleistung	kVA			
Anschlussquerschnitt	mm <sup>2</sup>			
Sicherung, träge	A			
max. Schweißstrom	kA			
Elektrodenkraft	daN	1100	1100	1100
Ausladung	mm	350	350	350
Elektrodenhub	mm	100	100	100
Bestellnummer	<b>XN6.</b>	132.C01	132.C02	153.C01

\* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech.

**Standardausführung**



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

**PMP11-2**

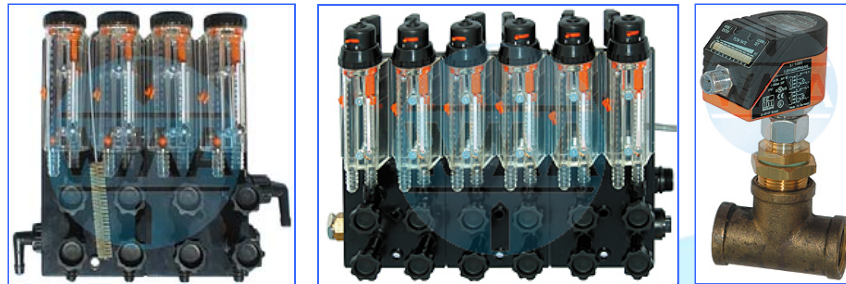


# PMP 11/80-260

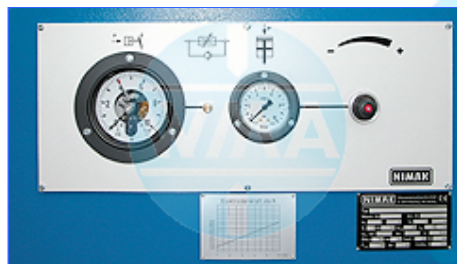
Stand: 01.2011

**Optional können folgende Geräte und Ausrüstungsstücke angebaut werden:**

Durchflusswächter



Druckmessgeräte



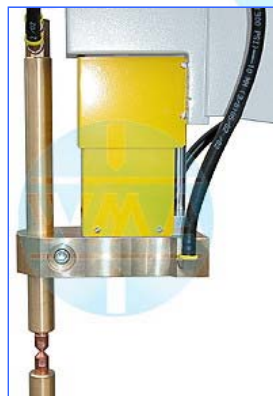
Wasserfilter



Höhenverstellung des  
Tisches mit Gewinde-  
Stange und Ratsche



Vorgebauter  
Elektrodenhalter  
Unterarmstütze



Zustellzylinder  
Mit Handrad



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

PMP11-3