

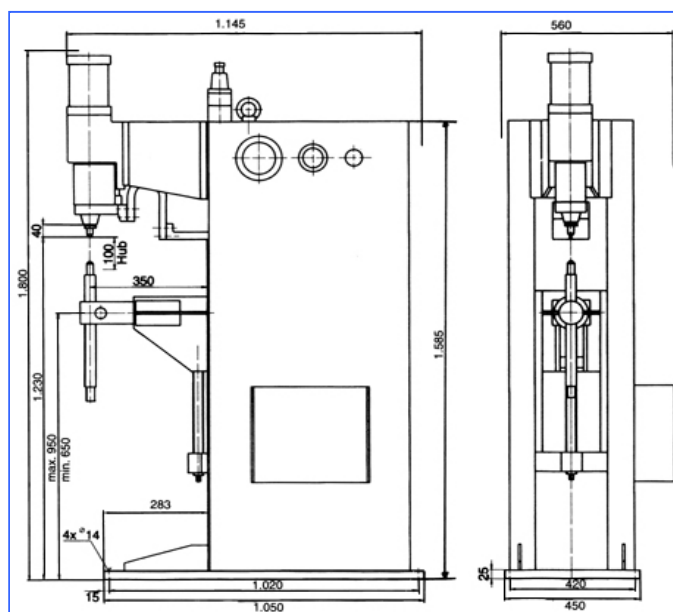


PMP 6-5/50-260

Stand: 01.2011

Pneumatisch betätigte, wassergekühlte* stationäre Punktschweißmaschinen

- Armabstand mit Ratsche stufenlos einstellbar
- Elektrodenkraft regelbar
- mit Elektrodenkraftschalter
- mit Druckluftwartungseinheit
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Durchfluss- und Temperaturanzeige



	PMP 6-5/	50	80	100	120	125	150	160
Schweißleistung*	mm	3 + 3	4 + 4	4 + 4		5 + 5	5 + 5	
Nennleistung (bei 50% ED)	kVA	50	80	100	120	125	150	160
Anschlussleistung	kVA	103	184	239		285	320	
Anschlussquerschnitt	mm ²	35	70	95		120	185	
Sicherung, träge	A	100	160	200		250	315	
max. Schweißstrom	kA	23,2	33,6	38,4		43,2	46,4	
Elektrodenkraft	daN	140-900	900	140-900	900	140-900	140-900	900
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350
Elektrodenhub	mm	100	100	100	100	100	100	100
Bestellnummer	XN0.	122.C01	128.C01	130.C02	154.C01	131.C01	133.C01	134.C01

* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech.

Standardausführung

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

WMA ist Generalvertreter für NIMAK-Schweißmaschinen in Baden-Württemberg

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Ilfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, http://www.wma-sb.de

PMP6-1



PMP 6-5/50-260

Stand: 01.2011

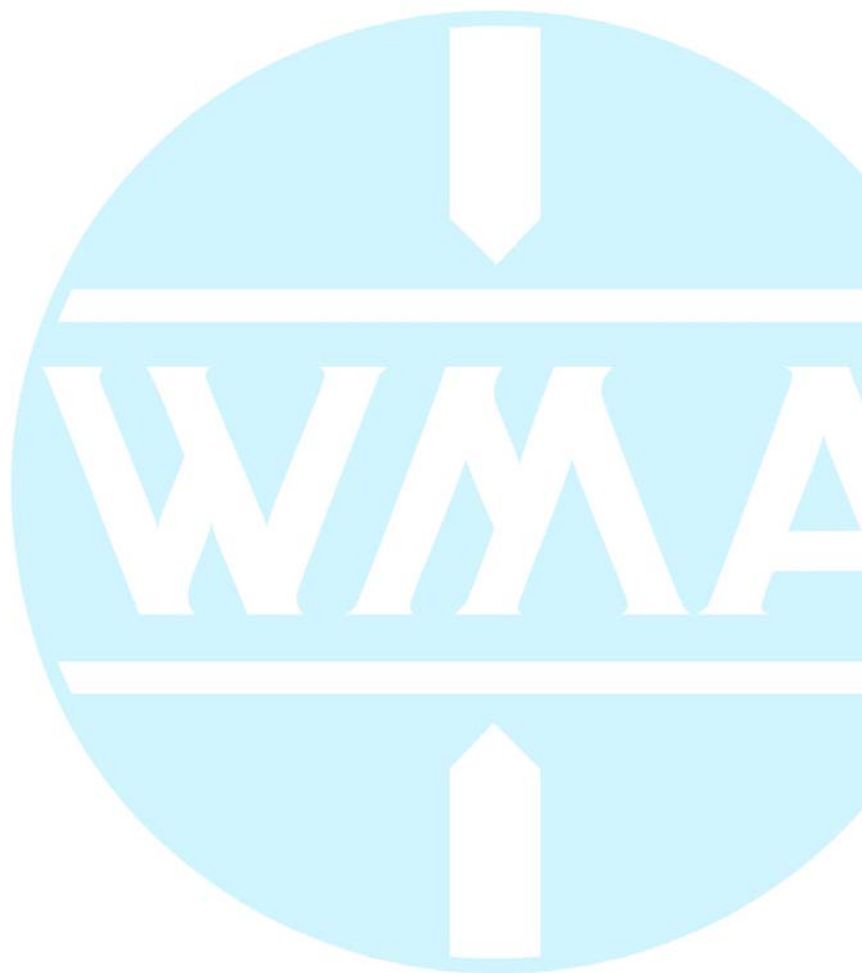
Mittelfrequenz-Ausführung:

	PMP 6-5/	130MF	180MF	260MF**
Schweißleistung*	mm			
Nennleistung (bei 20% ED)	kVA	130	180	260
Anschlussleistung	kVA			
Anschlussquerschnitt	mm ²			
Sicherung, träge	A			
max. Schweißstrom	kA			
Elektrodenkraft	daN	900	900	900
Ausladung	mm	350	350	350
Elektrodenhub	mm	100	100	100
Bestellnummer	XNO.	132.C01	152.C01	136.C01

* Die Angabe der max. Schweißwerte bezieht sich auf Stahlblech.

** MF = Mittelfrequenzausführung.

[Standardausführung](#)



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

PMP6-2

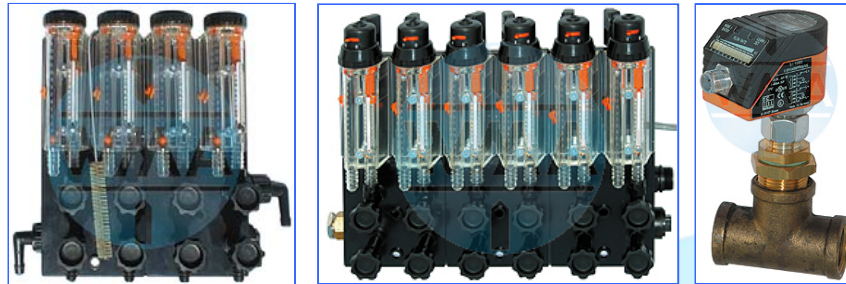


PMP 6-5/50-260

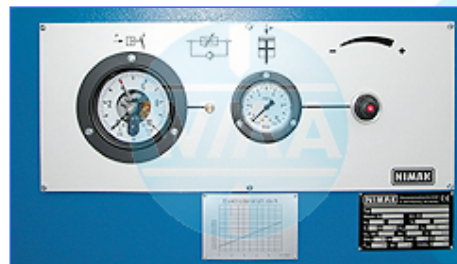
Stand: 01.2011

Optional können folgende Geräte und Ausrüstungsstücke angebaut werden:

Durchflusswächter



Druckmessgeräte



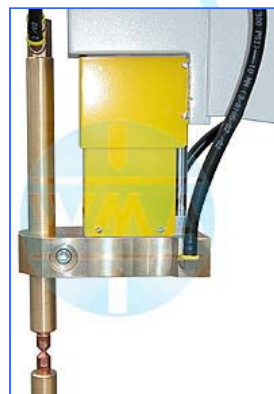
Wasserfilter



Höhenverstellung des Tisches mit Gewindestange und Ratsche



Vorgebauter Elektrodenhalter



Zustellzylinder Mit Handrad



Unterarmstütze



Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Illfeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20
info@wma-sb.de oder wma-sb@t-online.de, <http://www.wma-sb.de>

PMP6-3